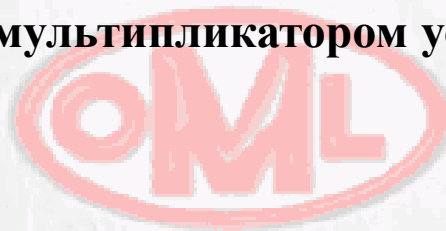




OFFICINA MECCANICA LOMBARDA S.r.l.

Основная группа выпускаемой продукции: станочные тиски и зажимные приспособления.

- 1970 - Основание OML как подрядной компании, работающей в сфере телефонии.**
- 1986 - Запатентована первая серия модульных тисков под названием ТС.**
- 1990 - Запатентована вторая серия модульных тисков под названием МС.**
- 1992 - Запатентована система SLAK, с помощью которой представлена новая концепция быстрой смены губок для любых видов тисков.**
- 1993 - Производство модульных тисков с быстросменными губками CIVI 2000**
- 1994 - Производство плит, уголков, колонн.**
- 1995 - Запатентована эксцентриковая система зажима деталей CAM SYSTEM.**
- 1998 - OML входит в группу SMW AUTOBLOK.**
- 2000 - Производство тисков NCN с механическим мультипликатором усилия зажима.**



2002 - OML создает совместное предприятие с американской компанией KURT (продукция DUO-LOCK).

2004 - OML создает совместное предприятие с японской компанией IMAO (продукты FAST-CLAMPS).

2005 - OML создает совместное предприятие с японской компанией KAWATA (продукты TOUCHDEX).

2007 - Запатентована система базирования по нулевой точке APS - первый продукт итальянского производства в семействе систем ZERO POINT.

2009 - OML добавляет 150 страниц к своему общему каталогу, среди новых продуктов тиски Variclamp.

2010 - Производство тисков GENIUS. Тиски, которые благодаря своим инновационным техническим характеристикам решают проблемы зажима на 5-осевых станках нового поколения.

2013 - Производство системы продуктов SINTERGRIP с твердосплавными пластинами для захвата деталей всего за 3,5 мм.

Благодаря этому продукту OML является кандидатом и получает важные призы за инновации на национальных и международных мероприятиях.



SinterGrip: THE NEW CHOICE

Твердосплавные пластины для захвата деталей



ZERO POINT System "APS" (Automatic Positioning System)

Система базирования по нулевой точке



Tombstones, crankwebs, subplates

Плиты, уголки, колонны



Modular clamping equipment range "Tct" and "TCg" and accessories

Серия модульных тисков ТС



Modular clamping equipment range "MC" and accessories

Серия модульных тисков MC



S

0

1

2

3.1



**Modular clamping equipment range "LC"
and accessories**

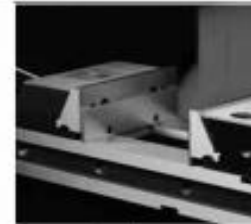
Серия модульных тисков LC



3.2

Modular parallels and soft jaws quick change "CLAK"

Система CLAK быстрая смена подкладных пластин и губок



4

High precision vise for 5 axis machine tools "GENIUS"

Тиски GENIUS для 5-осевых станков нового поколения



5

**Multiple clamping systems "CIVI 2000" and "TETRABLOK"
and accessories**

Модульные тиски с быстросменными губками



6

Eccentric self-locking clamping device "CAM SYSTEM"

Эксцентриксовая система зажима деталей CAM SYSTEM



7



Clamping equipments for irregular-shaped workpieces
"FORM HOLDING CLAMPS"

Зажимное оборудование для заготовок неправильной формы



8

Clamping equipments "Vise POWER" and "Vari CLAMP"

Тиски и оснастка "Vise POWER" и "Vari CLAMP"



9

Clamping equipment "DUO-LOCK HD"

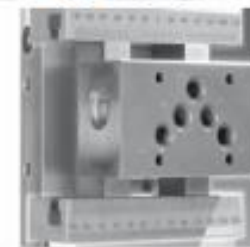
Зажимное оборудование "DUO-LOCK HD"



10

Special jaws and accessories

Специальные губки и оснастка

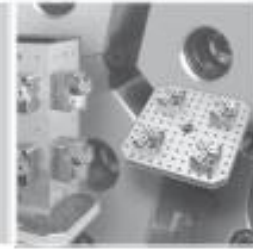


11



Square chucks, "Y-CHUCK"; manual, pneumatic, hydraulic static chucks

Квадратные патроны "Y-CHUCK" ручные, пневматические, гидравлические



12

Pneumatic clamping equipments

Пневматическое зажимное оборудование



13

"FAST-CLAMPS"

Зажимное оборудование "FAST-CLAMPS"



14

"TOUCHDEX"

Automatic mechanical indexing tables

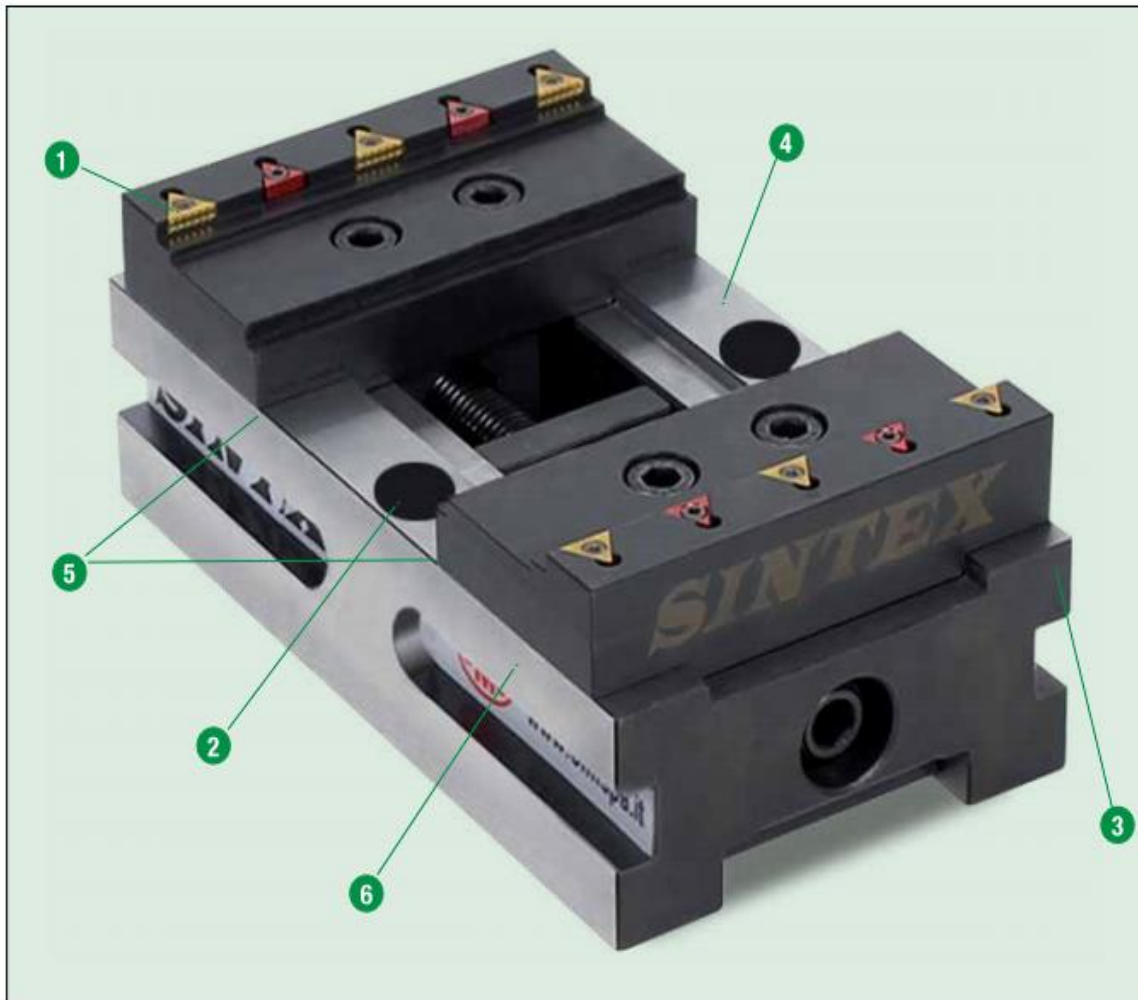
Механический индексный поворотный стол «TOUCHDEX»



15



Раздел «S» - Sinter Grip



- 1 SinterGrip technology (only 3.5 mm clamping surface)
- 2 Front mounting holes
- 3 Highest accuracy
- 4 Compact
- 5 Great opening range (till to 150mm)
- 6 Flexible

Excellent quality – price ratio



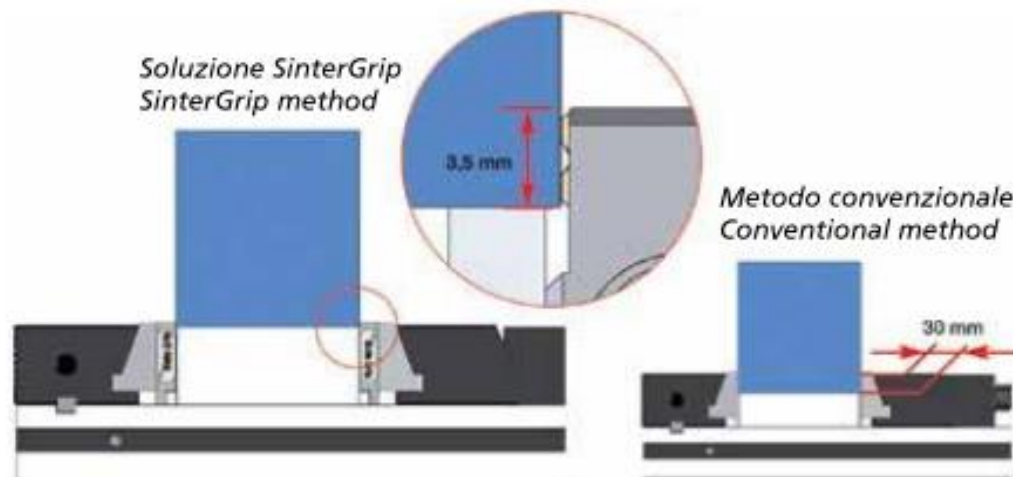
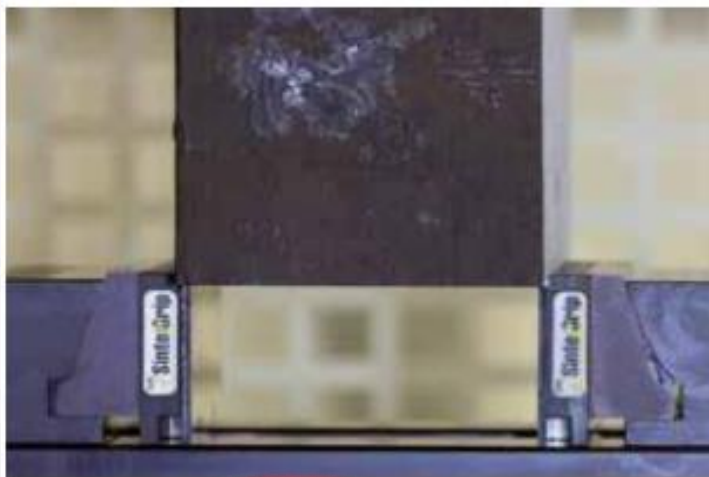
Применяют различные типы твердосплавных пластин для разных материалов: сталей, закаленных сталей, алюминия.

Esempio d'impiego:
ganasse montate su morsa TC

Working example:
jaws mounted on a TC clamp

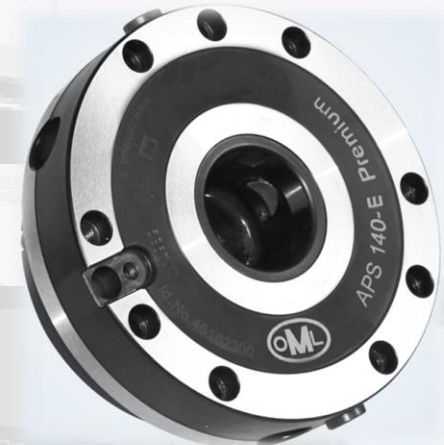
Esempio d'impiego:
inserti SinterGrip montati.

Working example:
inserts SinterGrip mounted.

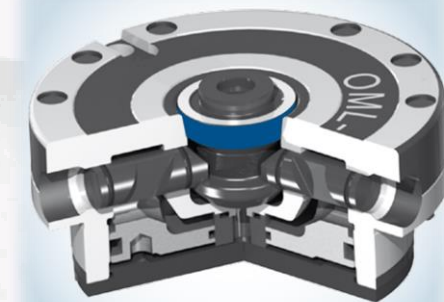


Раздел «0»- система базирования по нулевой точке ZERO POINT

BASIC	PREMIUM	TOP
 <ul style="list-style-type: none"> ■ Protective coating ■ 2 Clamping slides ■ Turbo function ■ Rust protected ■ Sealed 	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Protective coating ■ 3 Clamping slides (not APS 100) ■ Turbo function ■ Monitoring via air control ■ Anti rotating protection (not Premium Light) ■ Air cleaning ■ Rust protected ■ Sealed 	 <ul style="list-style-type: none"> ■ Protective coating ■ 3 Clamping slides ■ Turbo function ■ Monitoring via air control ■ Anti rotating protection ■ Air cleaning ■ Stainless steel ■ Rust free ■ Sealed



Type	Clamping slides		Turbo	Pull-in forces with Turbo (without Turbo)	Anti rotating protection (for single use)	Air cleaning	Monitoring via air control	Protective coating
	3	2						
APS 100-E PREMIUM	-	●	●	15,0 (4)	●	●	●	●
APS 100-E BASIC	-	●	●	15,0 (4)	-	-	-	●
APS 140-E PREMIUM	●	-	●	26,0 (7,5)	●	●	●	●
APS 140-E PREMIUM LIGHT	●	-	●	26,0 (7,5)	-	●	-	●
APS 140-E PREMIUM INOX	●	-	●	26,0 (7,5)	●	●	●	●
APS 140-I PREMIUM	●	-	●	26,0 (7,5)	●	●	●	●
APS 140-E BASIC	-	●	●	26,0 (7,5)	-	-	-	●
APS 140-E BASIC INOX	-	●	●	26,0 (7,5)	-	-	-	●
APS 190-E PREMIUM	●	-	●	45,0 (13,5)	●	●	●	●



Установочные пальцы 3-х типов

A

**PERNO DI CENTRAGGIO
CENTERING PIN**



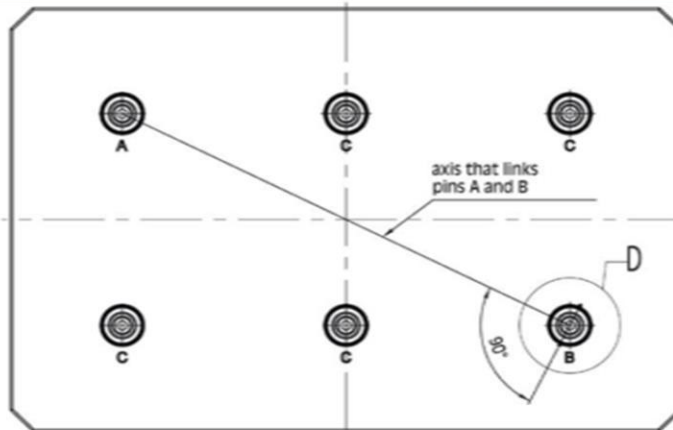
B

**PERNO DI RIFERIMENTO
REFERENCE PIN**



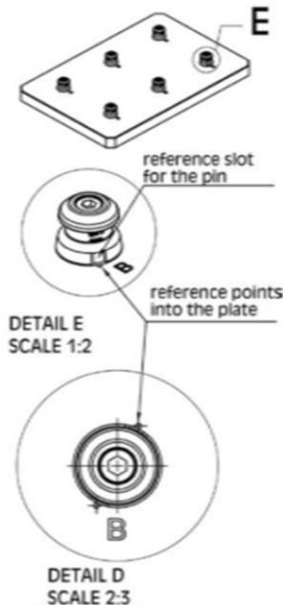
C

**PERNO TIRANTE ± 0,05 mm
PULL-DOWN PIN ± 0,05 mm**



ORIENTATION PIN TYPE B:

The reference slot of the pin type B must be oriented at 90° compared to the axis that links pins A and B (detail D = reference slot for the pin aligned with the reference points into the plate)



Пневматическая и механическая системы базирования

WPS

WORKPIECE POSITIONING SYSTEM

APS COMBI

AUTOMATIC POSITIONING SYSTEM



Superficie ad alta precisione

High precise surface

Vista dall'alto

View from above



3 griffe di bloccaggio per la massima tenuta durante il serraggio

3 Clamping Slides for maximum hold while clamping

Modulo di bloccaggio **completamente ermetico** pertanto la manutenzione non è necessaria

Clamping module **fully sealed**, therefore maintenance can be dropped away

Singolo azionamento rapido per l'apertura e il bloccaggio con **solo 3,5 rotazioni** e migliore accessibilità

Single quick-actuation for the rapid opening and closing of the modules with **only 3,5 rotations** and best accessibility

Opzione aggiuntiva per il montaggio sul pallet macchina

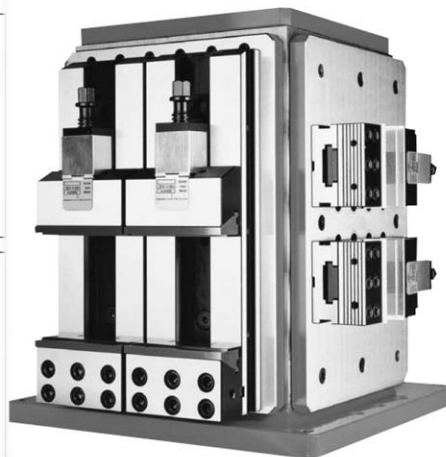
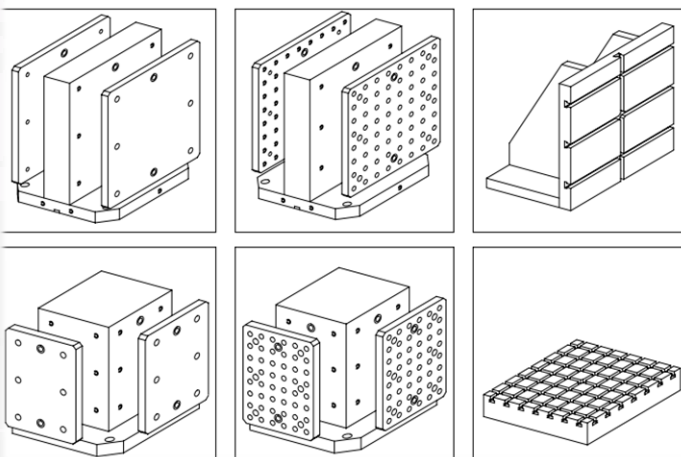
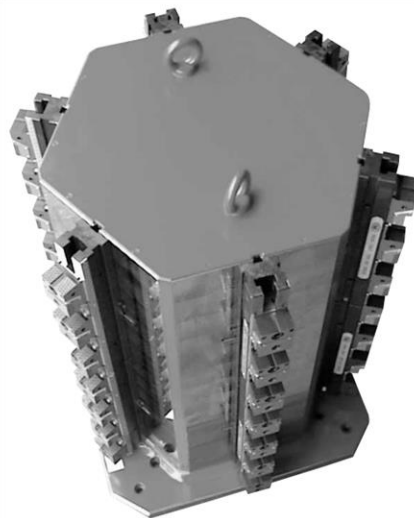
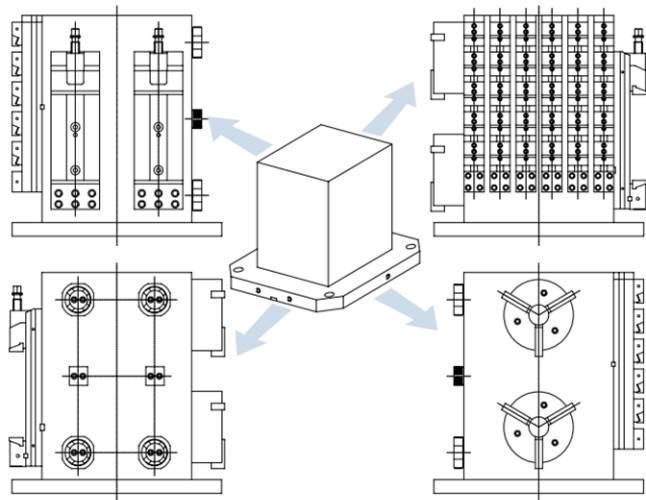
Additional option for the mounting on the machine table



Раздел «1» - Плиты, уголки, колонны

Изготовлены из высокопрочной стали, анодированного алюминия (НВ 90-115), высокопрочного чугуна (НВ 180-220).

После изготовления проходят нормализацию, чтобы устранить внутреннее напряжение



Разделы «2-3» - модульные тиски ТС, МС, LC

Модульная система позволяет реализовать максимальное количество комбинаций зажима заготовок с единственной направляющей.

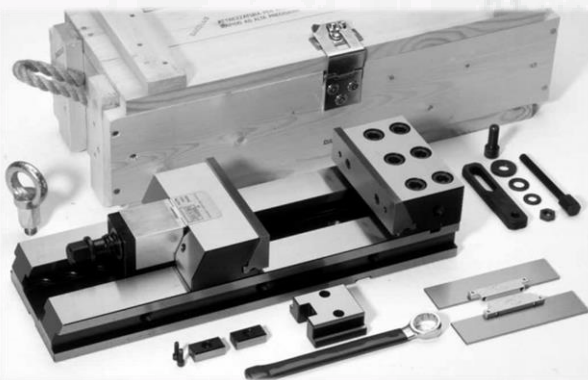
Изготовлены из высокопрочной стали, базовые и поверхности скольжения шлифованные, остальные поверхности деталей полируют или наносят защитное покрытие для защиты от коррозии.

Направляющие термообработанные до 50-60 HRC.

Тиски серии ТС

Ширина губок :
110,150, 200 (мм)

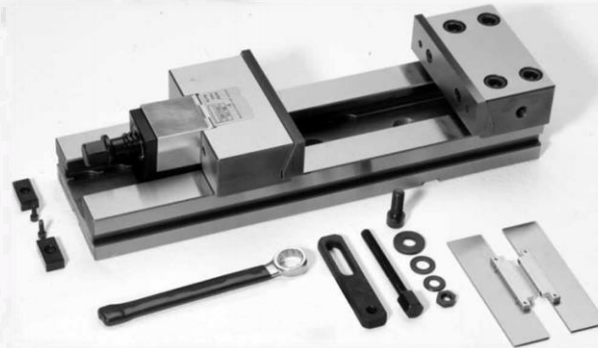
Большая комплектация,
много оснастки



Тиски серии МС

Ширина губок :
150, 200 (мм)

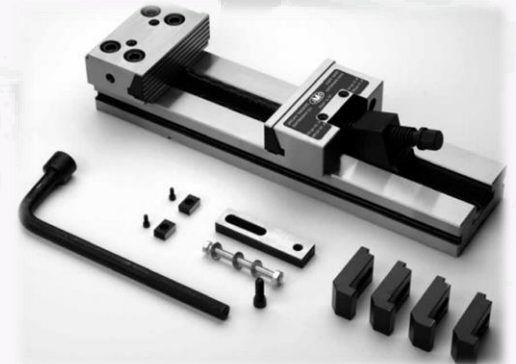
Средняя комплектация,
много оснастки



Тиски серии LC

Ширина губок :
125, 150, 200 (мм)

Необходимая комплектация,
есть оснастка



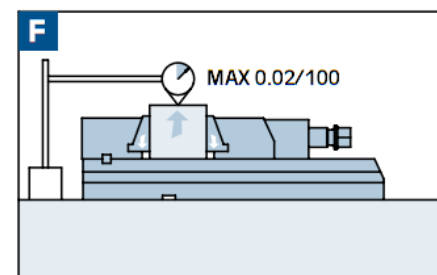
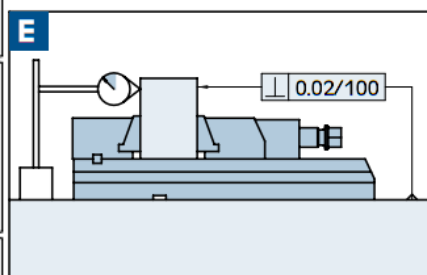
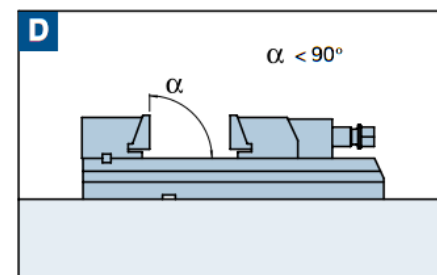
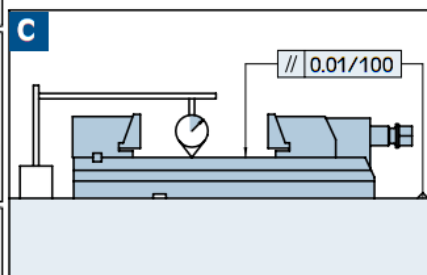
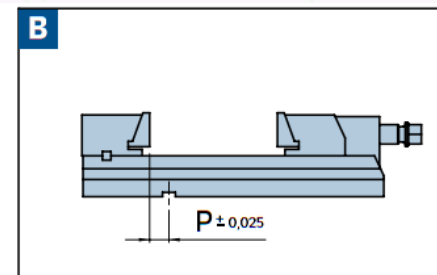
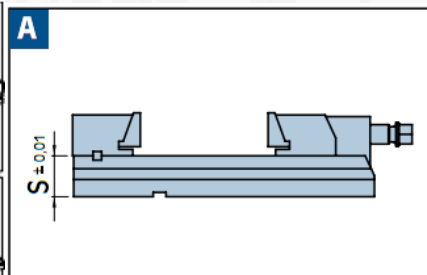
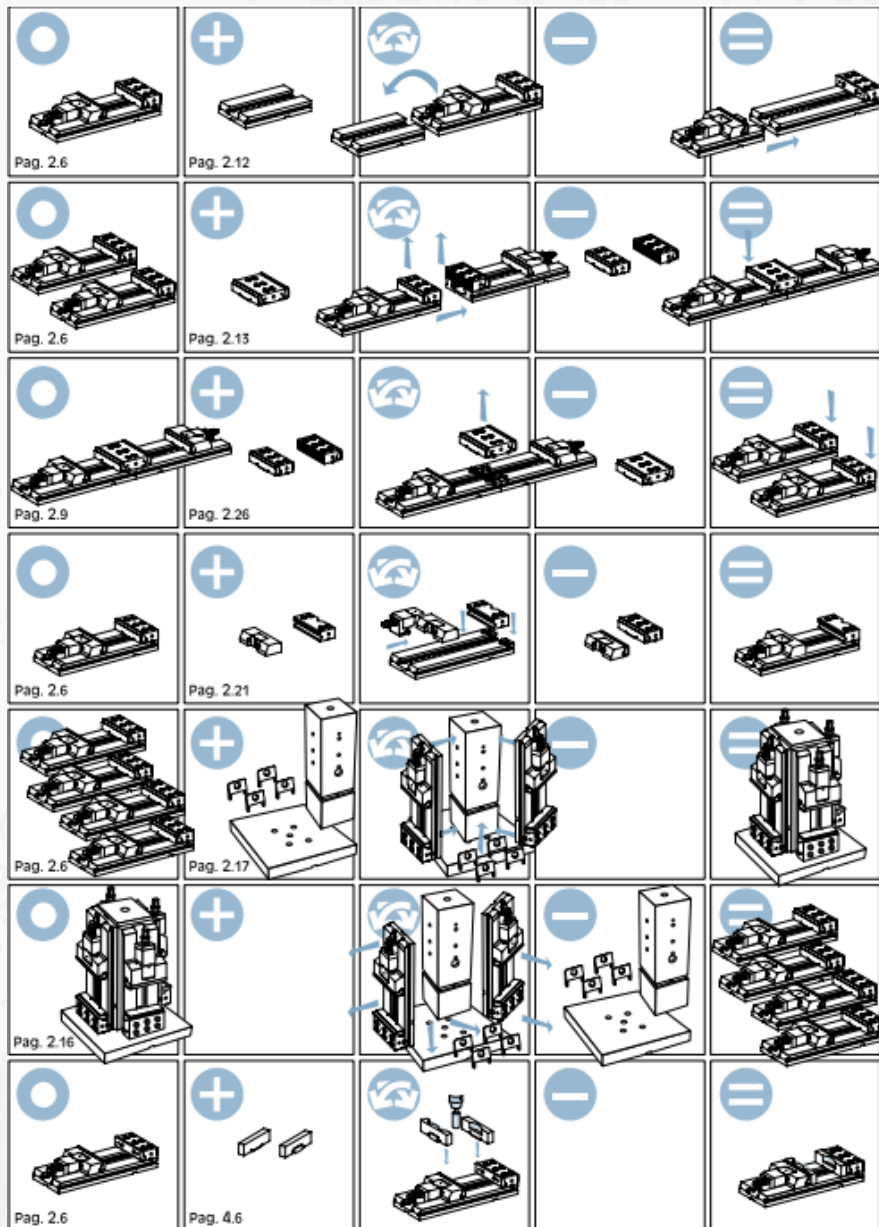
Запоминалка для менеджеров!

- ТС - Top Clamp
- МС - Medium Clamp
- LC - Low Cost!!!

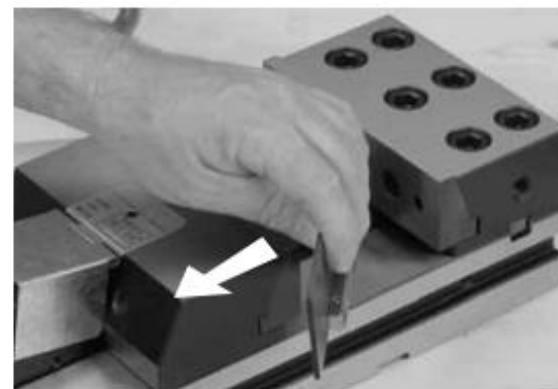
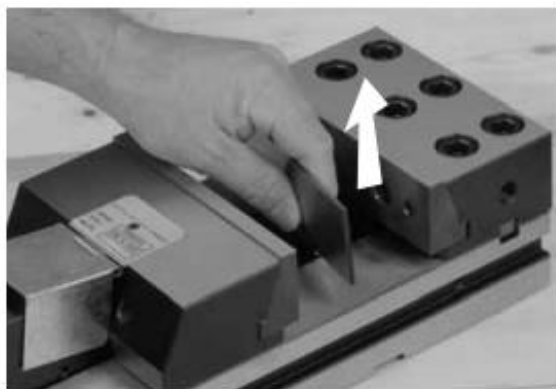
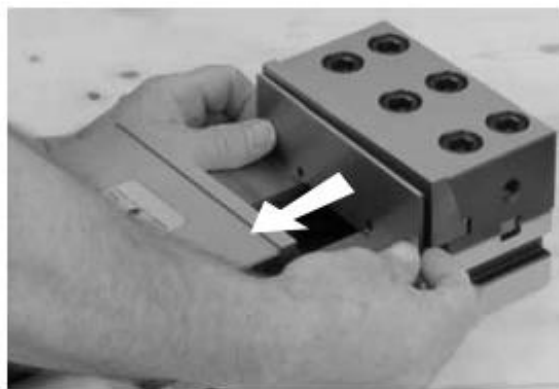
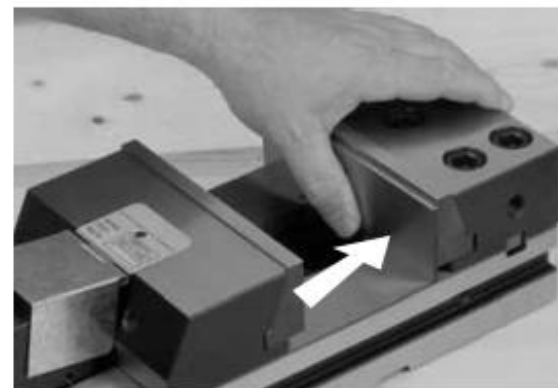
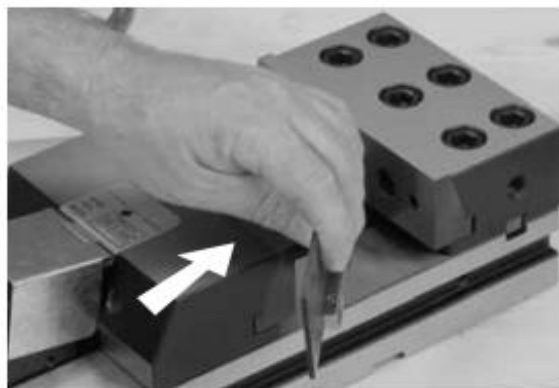


Варианты установки модульных тисков

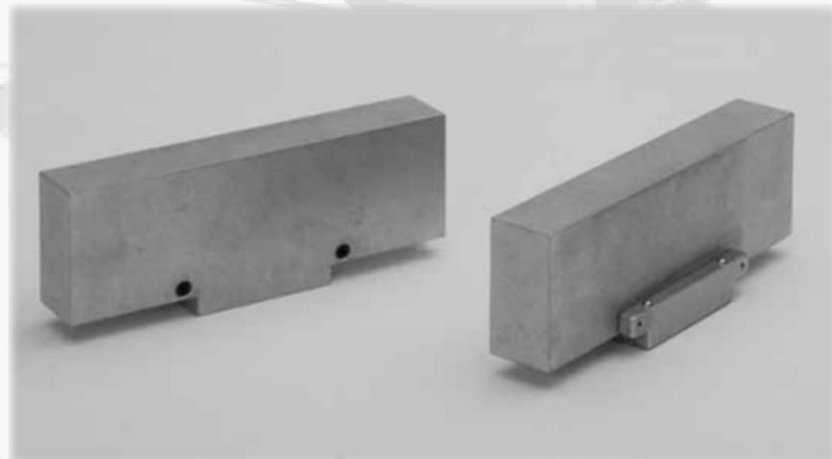
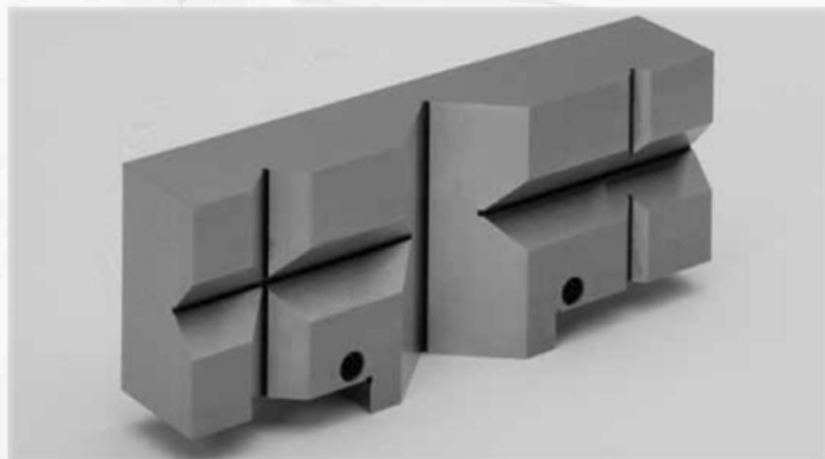
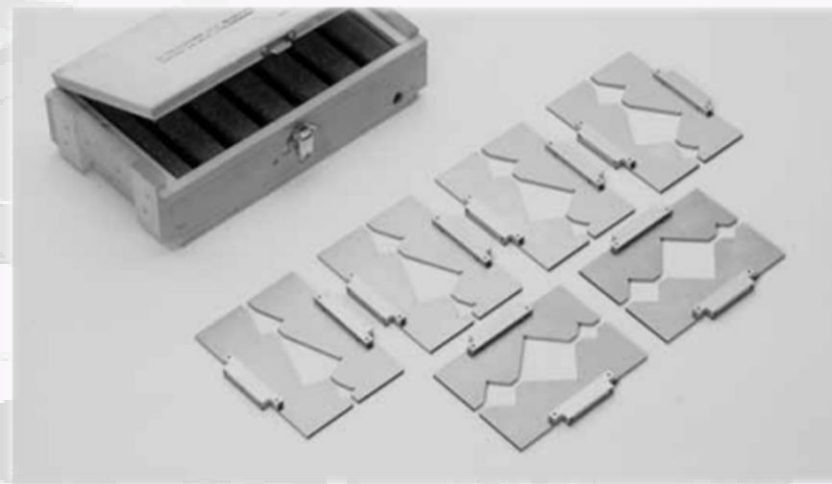
Точность модульных тисков ТС



Раздел «4» - Система СЛАК быстрая смена подкладных пластин и сменных губок



Примеры подкладных пластин и сменных губок



Раздел «5» - Тиски GENIUS для 5-осевых станков нового поколения

Особенности тисков GENIUS

Диапазон зажима GENIUS 100 (100 мм) и GENIUS 200 (200 мм)

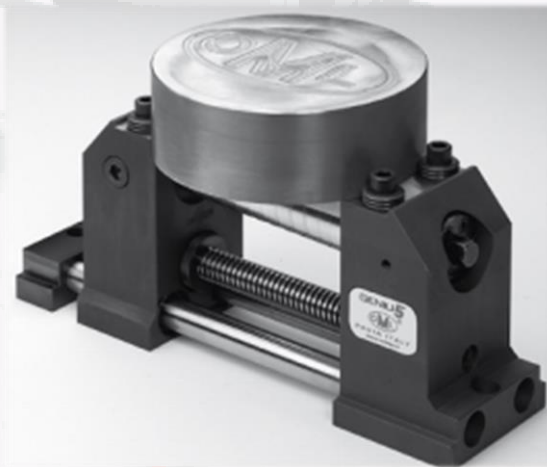
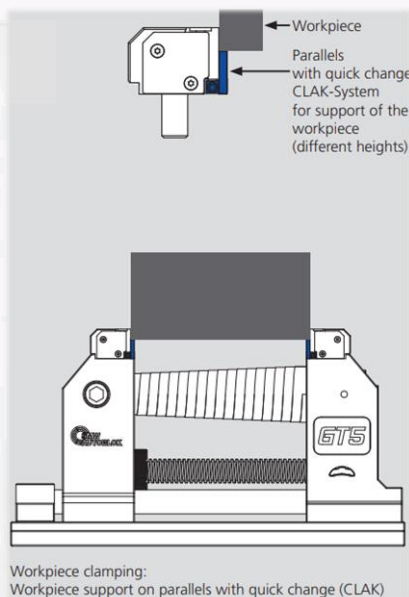
Высокая сила зажима до 35 кН

Направляющими являются два шлифованных закаленных вала

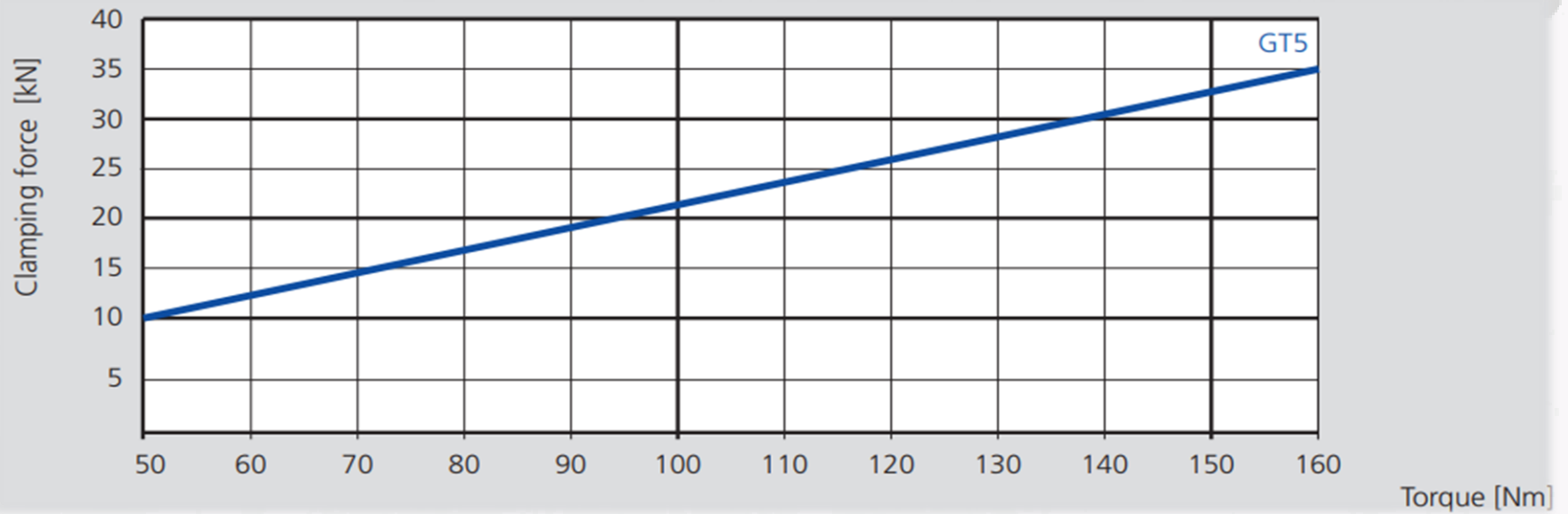
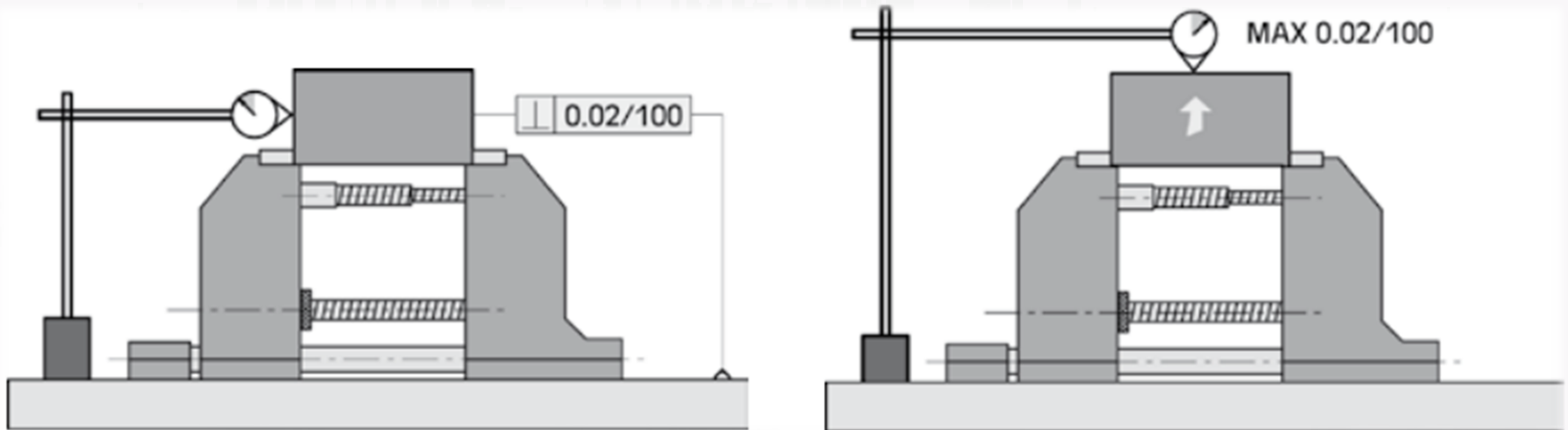
Губки совместимы с :

- вставками SinterGrip для зажима заготовок с глубиной 3,5 мм
- вставками CLAK для быстрой смены подкладных пластин и сменных губок
- ввинчивающимися прихватами

Подготовлены отверстия для системы зажима нулевой точки APS 140

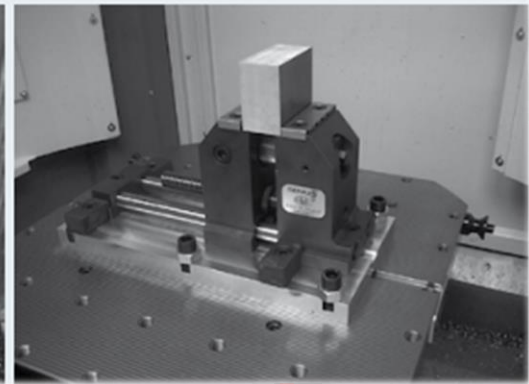
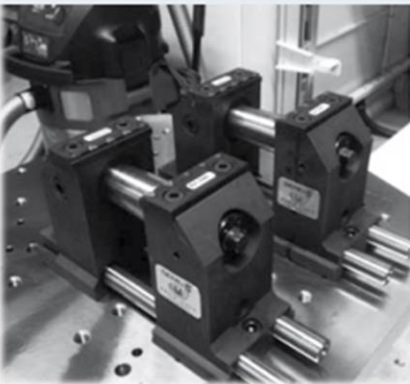
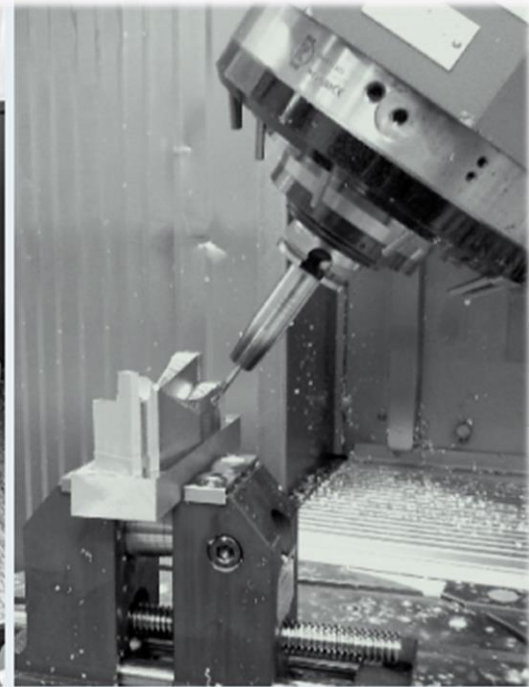
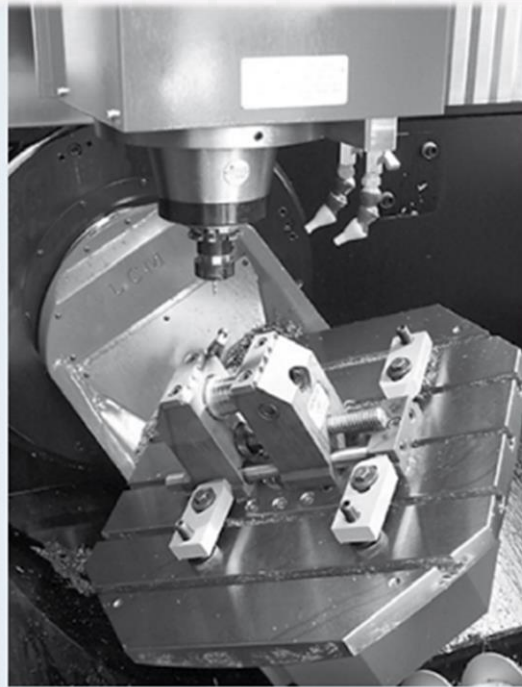
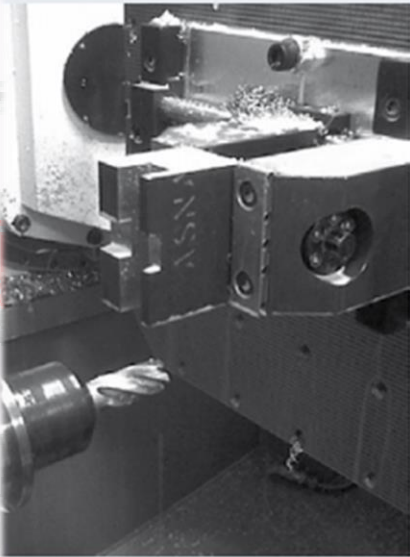


Точность, сила, лёгкая переналадка



Варианты применения

Examples of use



Раздел «6» - Многопозиционные модульные тиски с быстросменными губками CIVI 2000 и TETRABLOK

Многопозиционные модульные тиски позволяют максимально загрузить площадь рабочего стола, плиты, колонны.

Особенности тисков CIVI 2000:

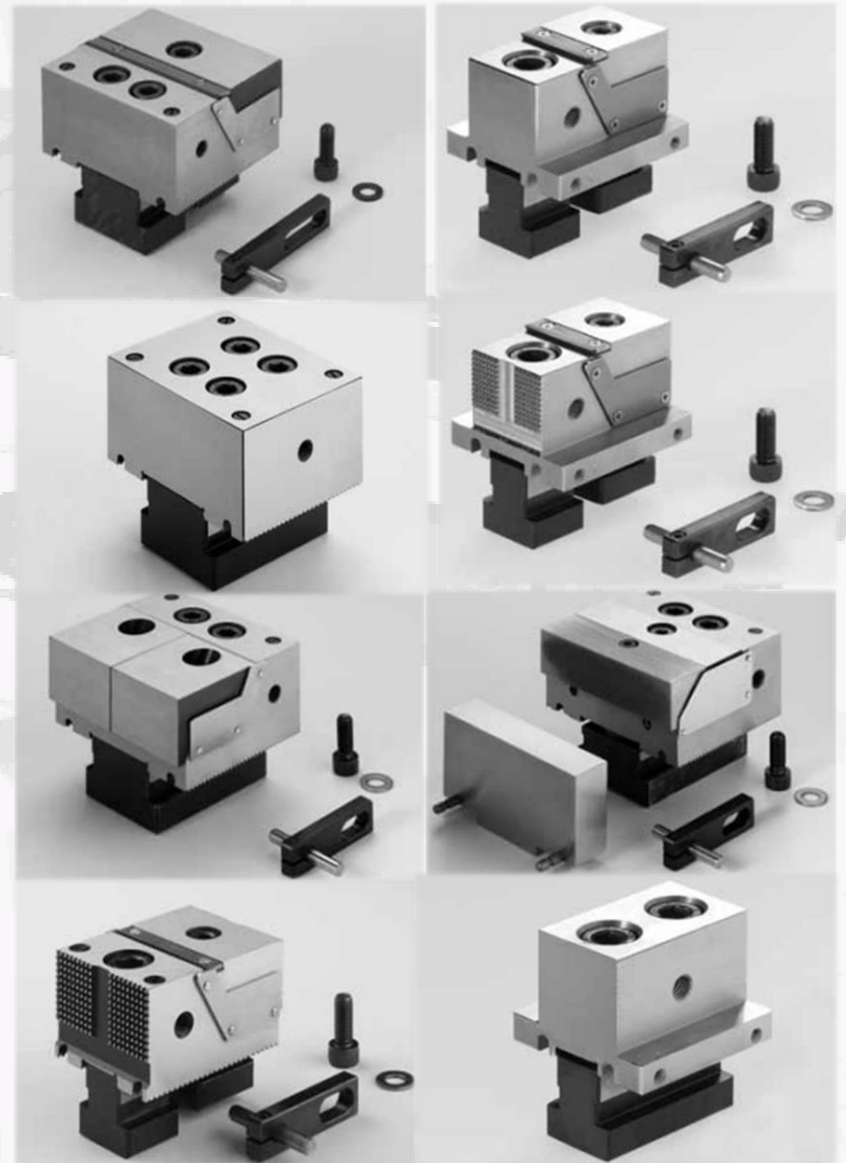
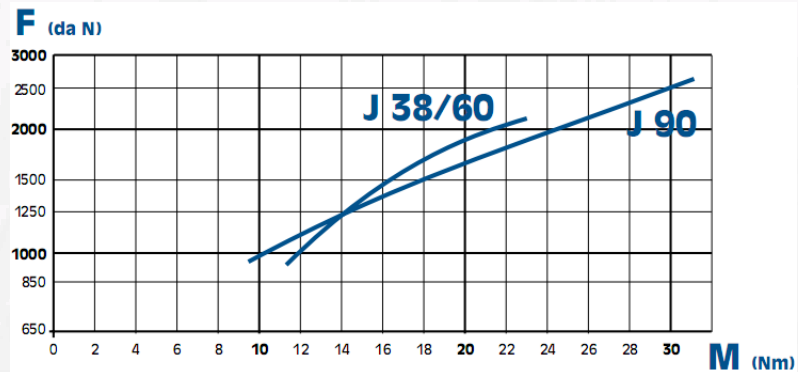
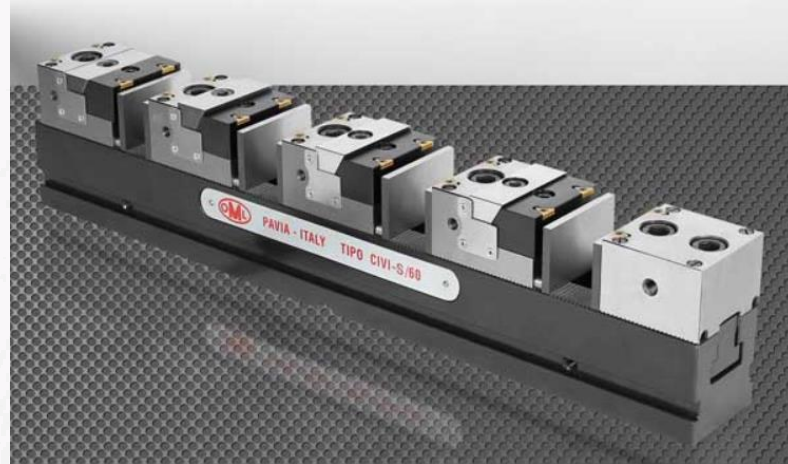
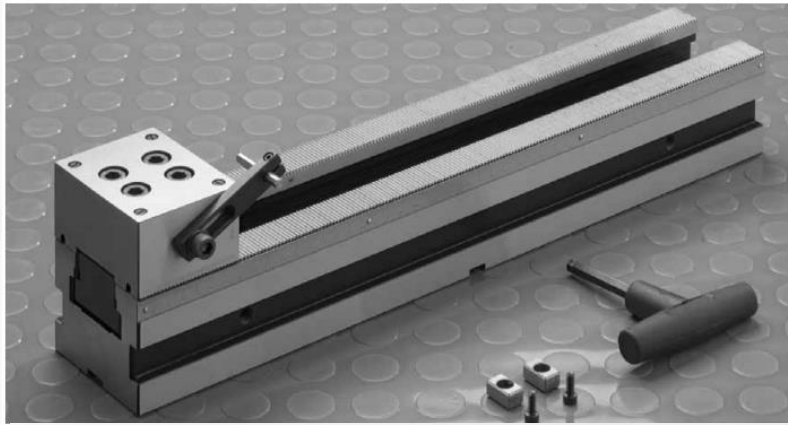
- Модульная система
- Широкий ассортимент сменных губок и оснастки
- Губки совместимы с :
 - вставками SinterGrip для зажима заготовок с глубиной 3,5 мм
 - вставками CLAK-SYSTEM (только для CIVI 2000)для быстрой смены подкладных пластин и сменных губок
- Шаг насечки 2,5x60 ° UNI-ISO 9401
- Ширина губок 38 мм, 60 мм и 90 мм,
- Длина направляющей 250 мм, 400 мм, 500 мм и 630 мм
- Дополнительно: отверстия для системы зажима нулевой точки ASP 140 (по запросу)

Особенности тисков TETRABLOK:

- Модульная система
- Комплект поставки: направляющая-1шт., неподвижная губка-1шт., подвижная губка-4шт., упоры-4шт., ключ-1шт.
- Ассортимент оснастки: неподвижная губка, подвижная губка, подкладные пластины, крепеж
- Шаг насечки 2x60 ° UNI-ISO 9401
- Ширина губок 60 мм и 90 мм,
- Длина направляющей 400 мм, 500 мм и 630 мм



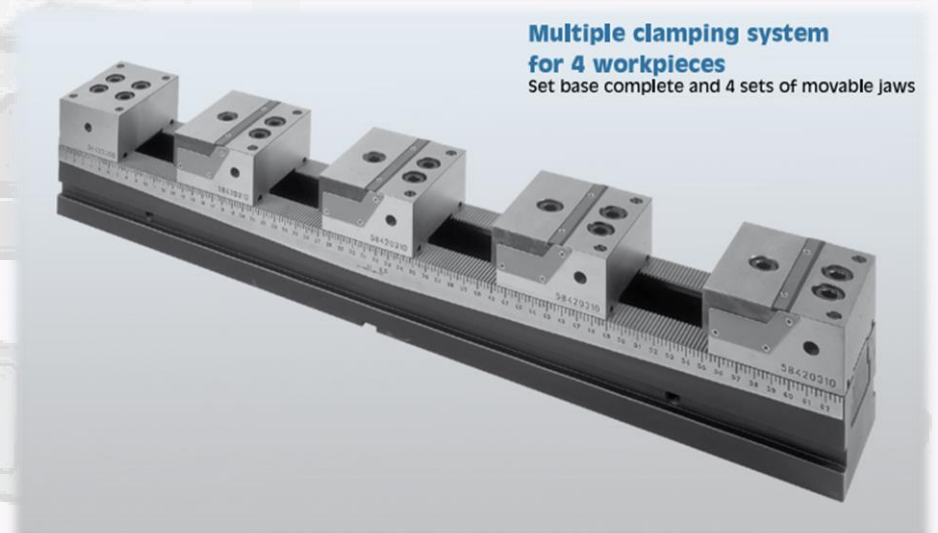
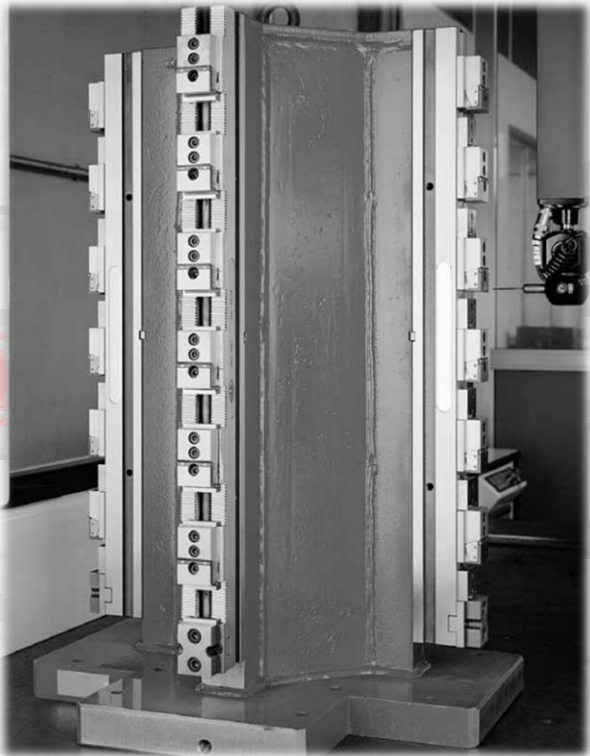
Оснастка для тисков CIVI 2000



Оснастка для тисков TETRABLOK

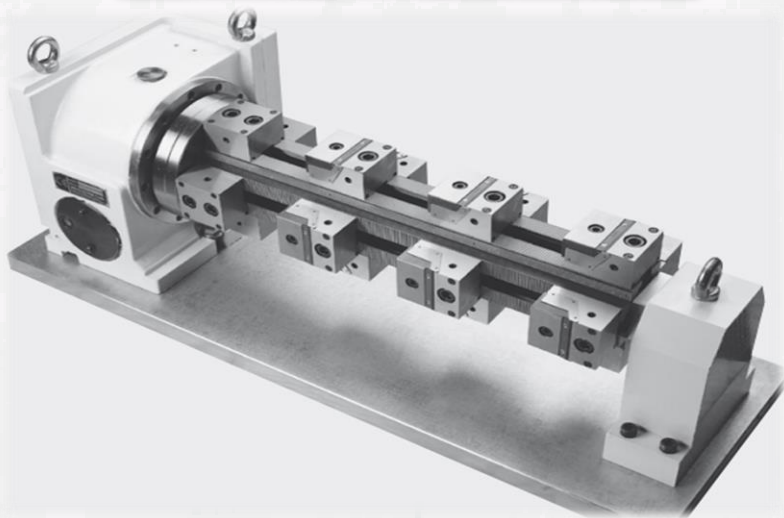
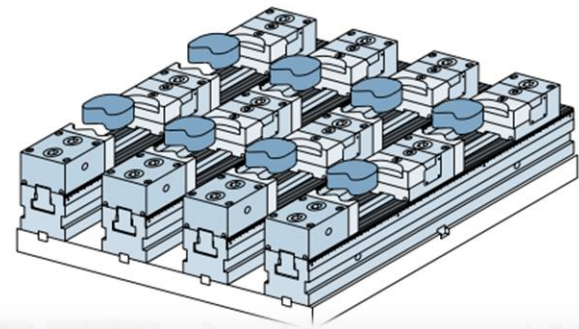


Варианты применения тисков CIVI 2000 и TETRABLOK



**Multiple clamping system
for 4 workpieces**
Set base complete and 4 sets of movable jaws

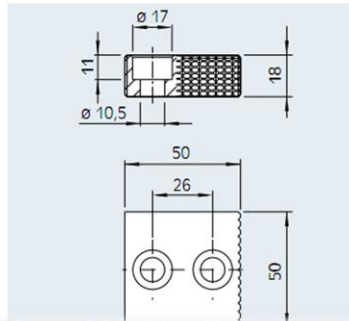
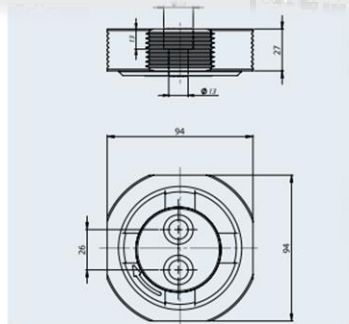
Example of assembling with soft jaws



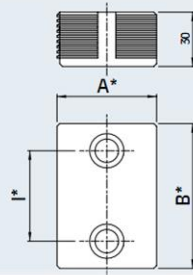
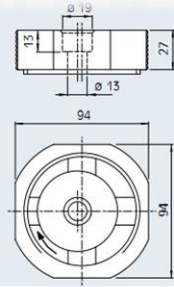
Раздел «7» - Эксцентриковая система зажима деталей CAM SYSTEM

Система зажима деталей CAM SYSTEM была разработана и запатентована для лёгкого зажима заготовок различной формы. Этот зажим обеспечивает двойную блокировку (осевую и радиальную) с использованием принципа эксцентрика и винта. При вращении на 15° , контакт с заготовкой осуществляется полной плоскостью зажима CAM SYSTEM.

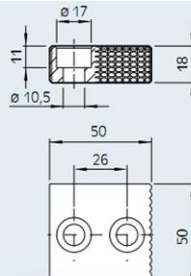
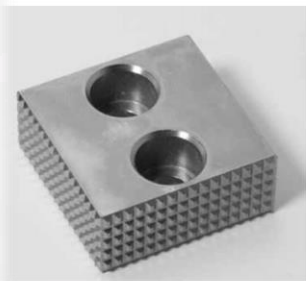
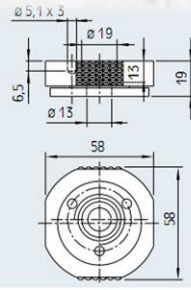
CAM SYSTEM «t»



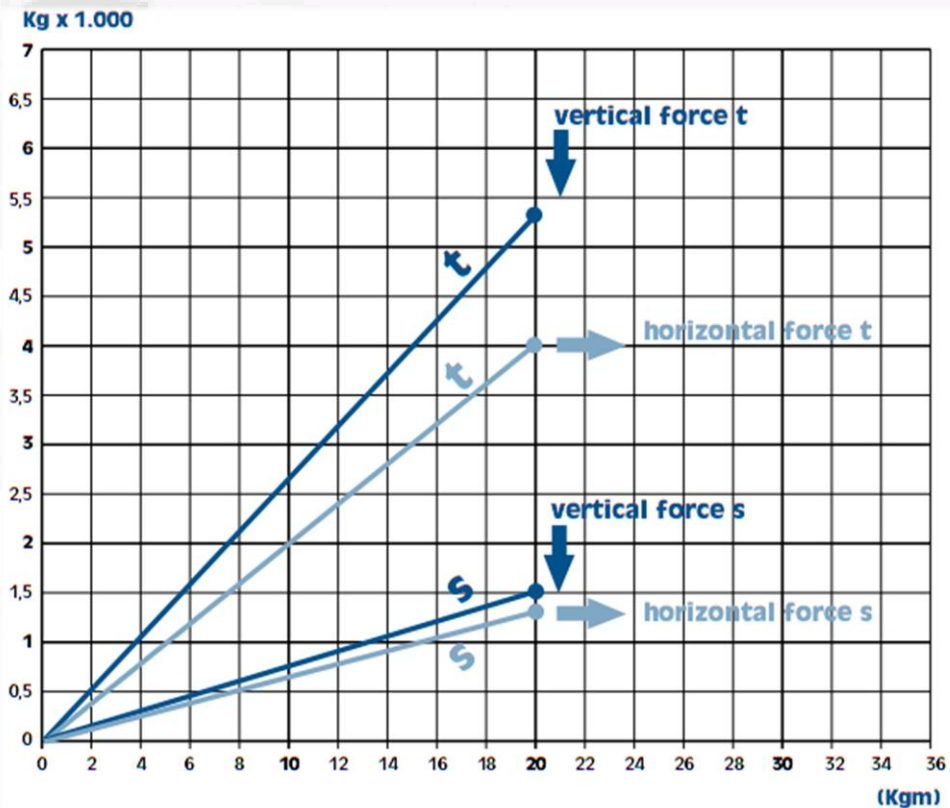
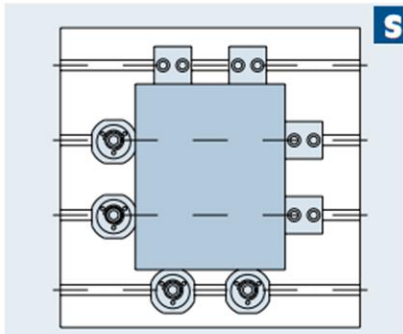
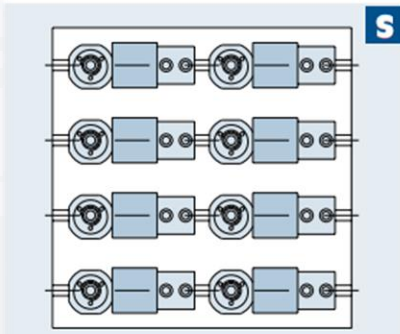
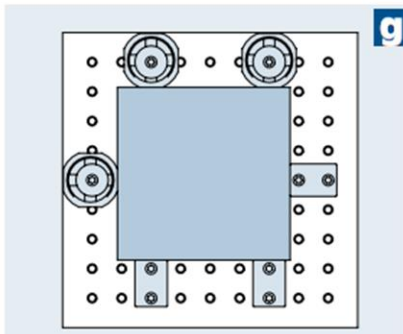
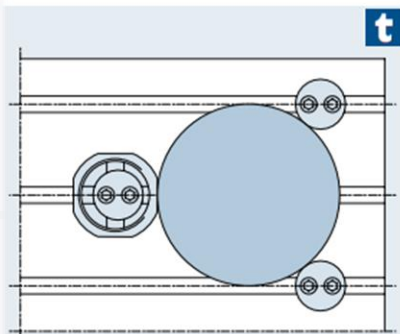
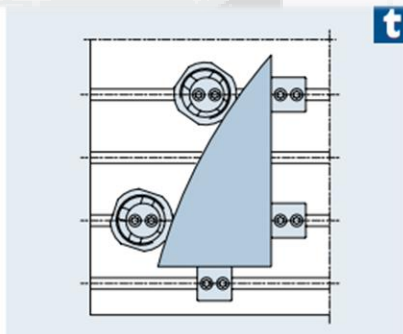
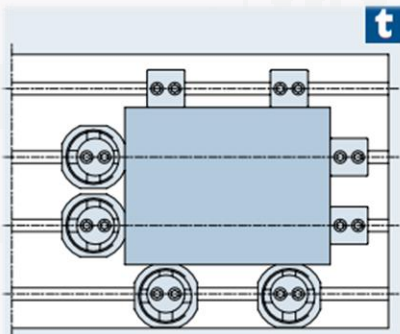
CAM SYSTEM «g»



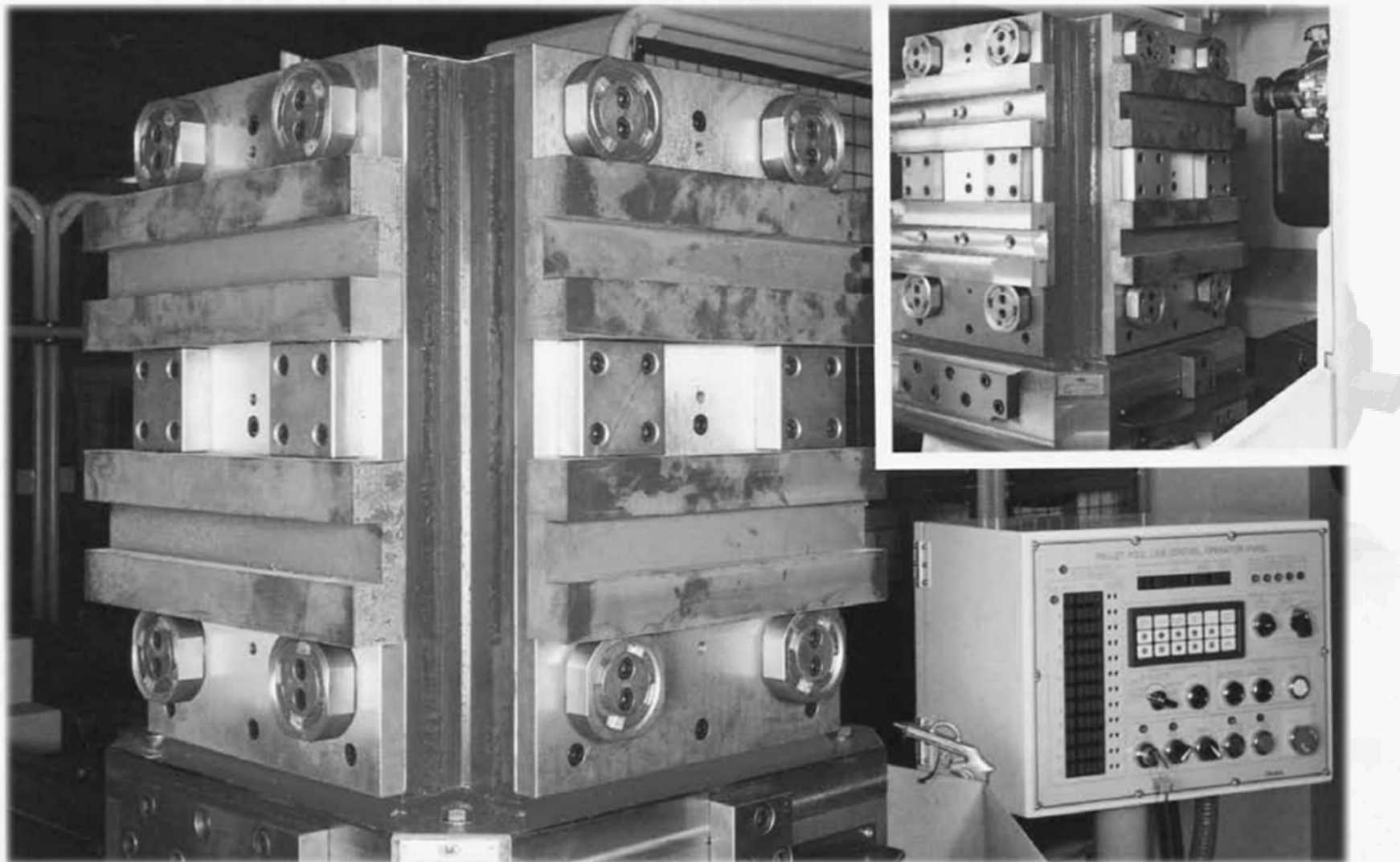
CAM SYSTEM «s»



Расположение зажимов и сила прижима CAM SYSTEM



Варианты применения эксцентриковой система зажима деталей CAM SYSTEM



Раздел «8» - Зажимное оборудование для заготовок неправильной формы FORM HOLDING CLAMPS

Цанговые неподвижные зажимные устройства предназначенные для закрепления заготовок на зажим и на разжим.

For external form holding



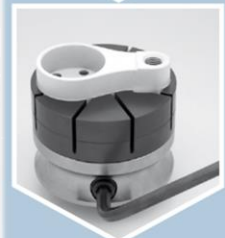
1 Prepare the jaw



2 Machine the jaw

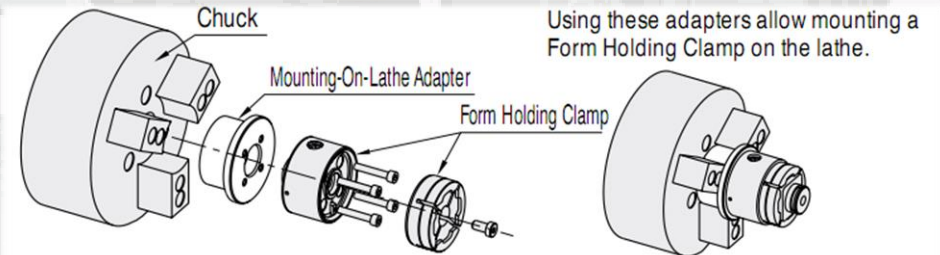
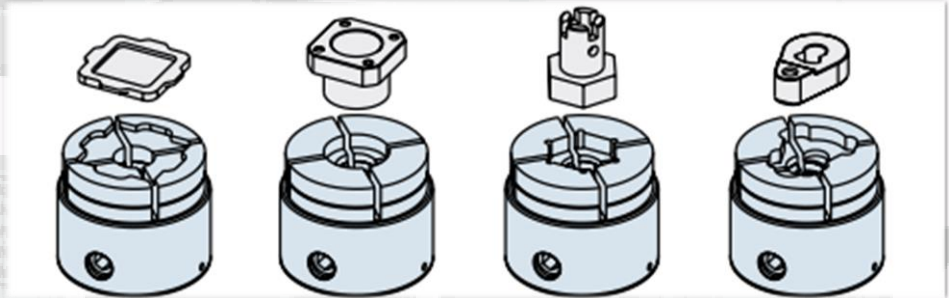


3 Mount a workpiece

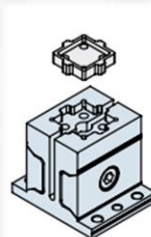


4 Tighten the cam cylinder

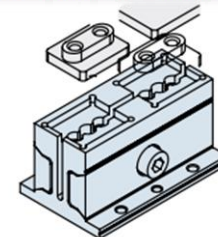
For internal form holding



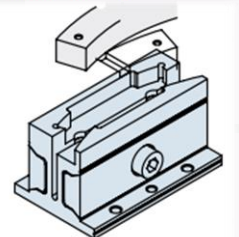
Note : A diamond pin included with a FormHolding Clamp is not required in this combination use.



Single-station mode on the short-type clamp



Dual-station mode on the long-type clamp



Single-station mode on the long-type clamp



Цанговый зажим CP120

Наружный диаметр 65 мм, 90 мм.

Повторяемость зажима детали: $\pm 0,03$

Повторяемость установка цанги: $\pm 0,02$

CP120 FORM HOLDING CLAMPS



Body	Jaw
Steel (S45C) Black oxide finish	Aluminum (A7075) Blue
Shaft / Locking Screw	Housing / Locking Ring
Steel (SCM435) Black oxide finish Quenched and tempered	Steel (S45C) Black oxide finish

Цанговый зажим CP123

Наружный диаметр 32 мм, 50 мм.

Внутренние диаметры 7,4мм, 11,4 мм

Повторяемость установка цанги: $\pm 0,08$

CP123 FORM HOLDING CLAMPS

Wedge Style/Round



Body	Wedge
Steel(S45C) Black oxide finished	Steel(S45C) Black oxide finished Quenched & tempered

Цанговый зажим CP124

Габариты в мм: 32x40(80) и 50x50(100)

Внутренние диаметры 7,4мм, 11,4 мм

Повторяемость установка цанги: $\pm 0,08$

CP124 FORM HOLDING CLAMPS

Wedge Style/Square



Body	Wedge
Aluminum(A6N01) Anodized Natural color	Steel(SCM440) Black oxide finished Quenched & tempered



CP125 FORM HOLDING CLAMPS



Body	Pull Cylinder	Cam Cylinder
S45C Steel Electroless nickel plated	SCM415 Steel Carburized-hardened Black oxide finish	SCM435 Steel Quenched & tempered Black oxide finish

Основание CP125
для установка цанг
CP126 и CP127

Повторяемость зажима детали: $\pm 0,03$
Повторяемость установка цанги: $\pm 0,02$

CP126 JAWS

for external Form Holding

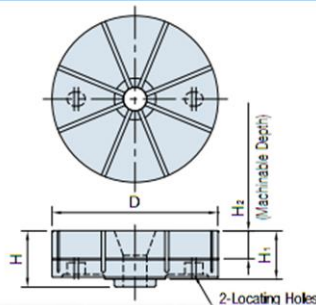


Jaw	Locking Ring
Aluminum (A7075) Blue	Steel (S45C) Black oxide finish

Цанга на зажим CP126

Наружный диаметр в мм:
65, 90, 120, 160

CP127 JAWS for internal Form Holding



Jaw
Aluminum (A7075) Silver

CP127-B



Цанга на зажим CP127
с винтом CP127-B

Наружный диаметр в мм:
65, 90, 120, 160



Раздел «9» - Тиски и оснастка "Vise POWER" и "Vari CLAMP"

Компактные тиски «Vise POWER» и «Vari CLAMP» наиболее подходят для обрабатывающих центров. Позволяют зажимать сложные детали: круглые, эллиптические, прямоугольные, овальные, ступенчатые или наклонные

Особенности тисков «Vise POWER» и «Vari CLAMP»:

- Широкий ассортимент сменных губок и оснастки
- Ширина губок 100 мм, 130 мм и 160 мм
- Длина направляющей 300 мм, 410 мм, 475 мм
- Механический мультипликатор усилия с возможностью выбора запирающего усилия 1000 кг; 2000 кг; 3000 кг; 4000 кг
- Чугунный корпус GGG 60
- Индукционно-закаленные направляющие, твердостью до 45 HRC
- Неподвижная губка шлифованная, твердость HRC 52 - 55
- Телескопический защитный кожух для предотвращения попадания стружки внутрь основания

Тиски VCP и VP - с механическим мультипликатором усилия

Тиски VCM - без механического мультипликатора усилия

Тиски VCA - самоцентрирующиеся без механического мультипликатора усилия



Оснастка для тисков «Vise POWER» и «Vari CLAMP»

Movable jaw "grip"

Floating jaw "grip"

Fixed jaw "grip"

Gripper

Gripper

Body

Covers for the protection of the screw

Vise POWER

Mechanical clamping force multiplier

Movable square block jaw

Fixed square block jaw

Fixed jaw "L" type

Movable jaw "L" type

VARI CLAMP

All the features of the vise V-Power are further increased in the version Vari-Clamp.

1. Super-low design both of stationary jaw and movable jaw is suitable for clamping thinner workpieces to increase heavy duty cutting capacity and precision of processing.
2. Movable jaw is designed by balance mechanism, and there are many kinds of gripper onto the jaw in order to suit the requirement for various workpieces and difficult clamping shapes.
3. Balance jaw is designed by balance mechanism, its function is able to clamp easily slanting or not smooth surface for rough material, casting material and slanting rough surface after processed by sawing machine.
4. Vari-Clamp allows clamping of irregular, round, elliptic, rectangular, irregular-curved, step workpieces and slanting workpieces of difficult clamping using the balance mechanism of movable jaws and the different shapes of gripper to perform well-done the clamping.

1. Max. opening capacity and compact in total length. Particularly suitable for machining centers.

2. Mechanical clamping force multiplier (knuckle-joint device) with the possibility of clamping force selection (1 ton; 2 tons; 3 tons; 4 tons).

3. Rigid material-Ductile Iron GGG 60 with 60 kg/mm² or 80.000 psi tensile strength.

4. Vise bed frame hardened to HRC 45 in order to maintain accuracy for long.

5. Stationary jaw and Movable jaw are hardened HRC 52-55 with grinding.

6. Expanding chip cover on each vise for preventing chips falling into the lead-screw and inside of the vise.



Оснастка для тисков «Vise POWER» и «Vari CLAMP»

Fixed jaw " L" type



Moveable jaw " L" type (with expanding chip cover)



Fixed square block jaw



Fixed jaw (with expanding chip cover)



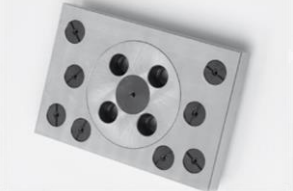
Fixed square block jaw gripper



Moveable jaw gripper



Floating jaw gripper



Gripper h50

Code
58 90 67 20



Gripper h50

Code
58 90 68 10



Gripper h50

Code
58 90 68 20



Gripper h25

Code
58 90 66 10



Gripper h25

Code
58 90 66 20



Gripper h50

Code
58 90 67 10



Gripper h11

Code
58 90 61 10



Gripper h19

Code
58 90 62 10



Gripper h24

Code
58 90 63 10



Gripper h11

Code
58 90 64 10



Gripper h11

Code
58 90 61 20



Gripper h19

Code
58 90 62 20



Gripper h24

Code
58 90 63 20



Soft gripper

Code
58 90 65 10

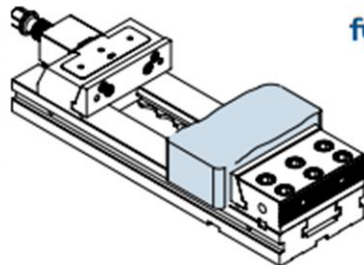


Варианты применения тисков «Vise POWER» и «Vari CLAMP»



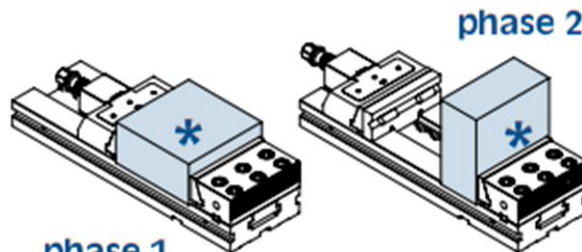
Раздел «11» - Специальные губки для тисков ТС, МС

Pair of jaws with grippers UGE



for raw workpieces

Jaw with rolls

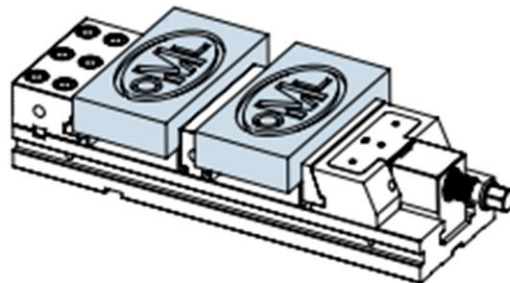
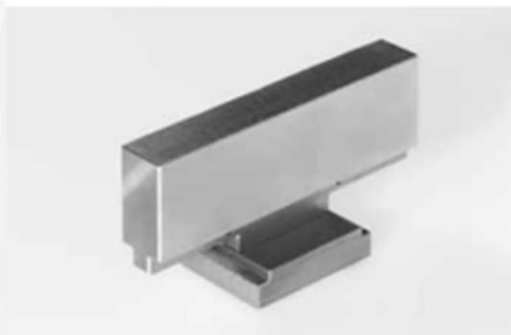


phase 1

phase 2

* machined surface

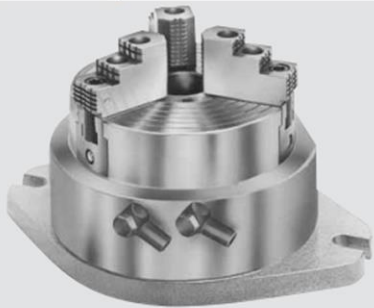
Middle jaw CLAK SYSTEM



Раздел «12» - Квадратные патроны «Y-CHUCK», ручные, пневматические, гидравлические

STP

INCH serration
3 jaws



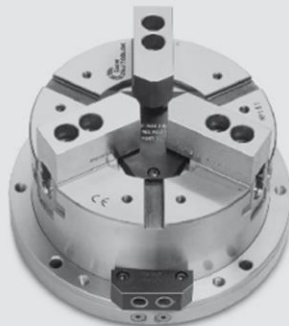
Pneumatic chuck fixtures
with built-in cylinder
Ø 125 - 280 mm

PB-D

INCH serration
2 or 3 jaws

PB-C

Tongue & groove
3 jaws



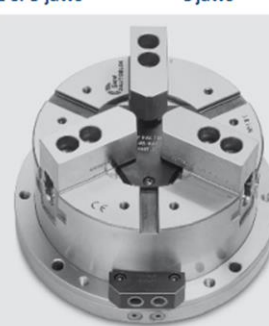
Pneumatic chuck fixtures
with built-in cylinder
Ø 130 - 315 mm

HB-D

INCH serration
2 or 3 jaws

HB-C

Tongue & groove
3 jaws



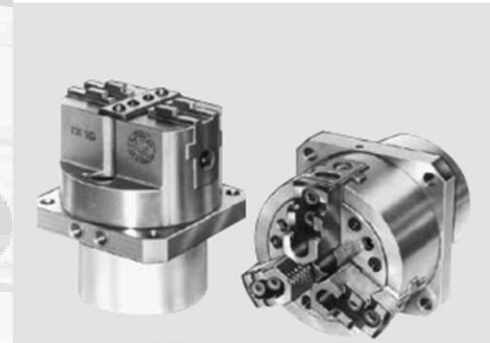
Hydraulic chuck fixtures
with built-in cylinder
Ø 130 - 315 mm

US-CL

With 2 jaw long
stroke chuck
hydraulic gripping Ø 80 - 315

US-A

With 3 jaw long or
normal stroke chuck

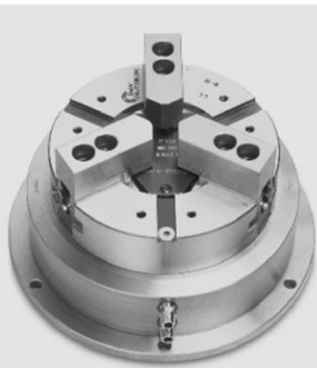


PBI-D

INCH serration
2 or 3 jaws

PBI-C

Tongue & groove
3 jaws



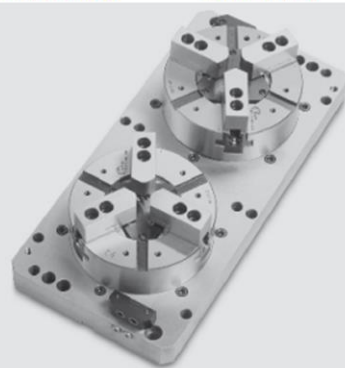
Rotating pneumatic chuck
fixtures for indexing tables
Ø 165 - 315 mm

M2-PB

Multiple fixture
with 2 chucks

M4-PB

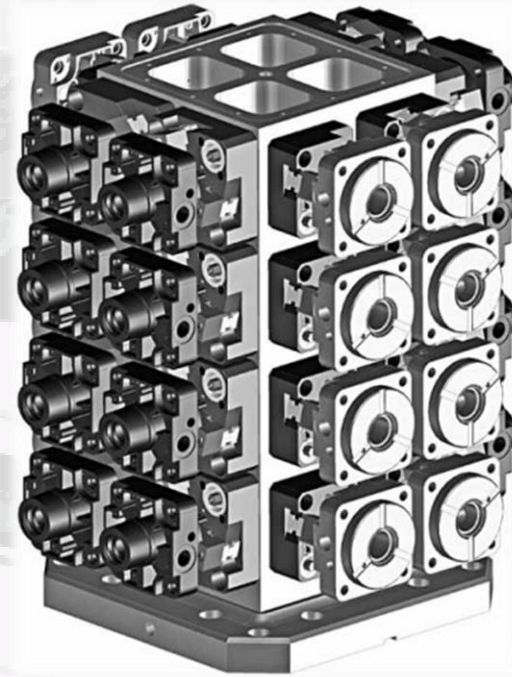
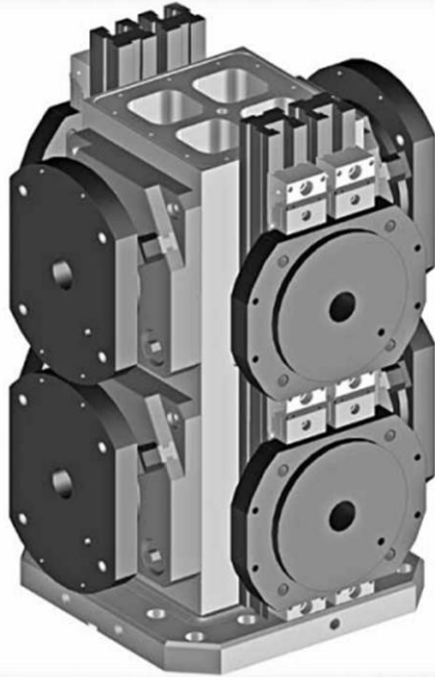
Multiple fixture
with 4 chucks



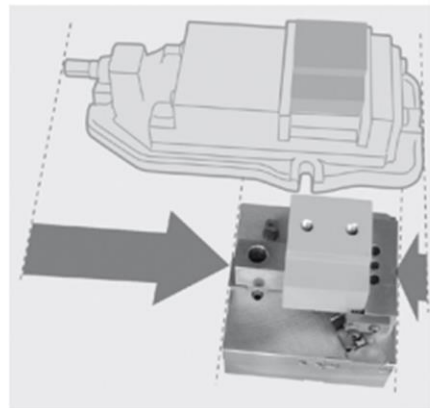
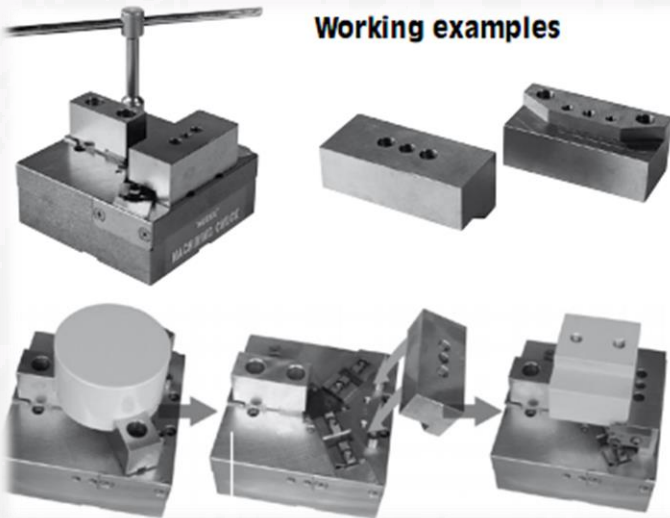
Pneumatic multiple fixtures
for machining centers
Ø 130 - 315 mm



Варианты применения патронов



Working examples



Раздел «13» - Пневматические тиски

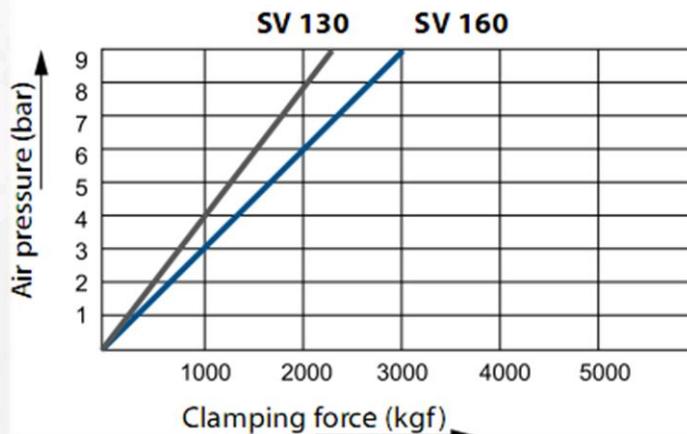
Наиболее подходят для массового производства, для использования на фрезерных, сверлильных и станках специального назначения.

Тиски серии SV

Ширина губок 130, 160 (мм)

Повторяемость $\pm 0,02$

Ход: 4 мм



Самоцентрирующиеся тиски серии SCV-N пневмо-гидравлические

Ширина губок: 66, 100, 160, 200, 250 (мм)

Давление:

воздух - 9 bar

6 bar для SCV 250

масло - max 60 bar

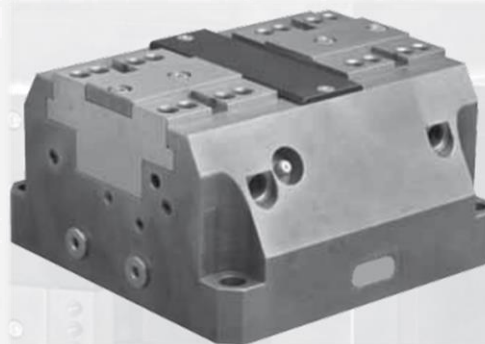
Повторяемость:

SCV - 66 -100 = 0,01 мм

SCV - 160 -200 = 0,02 мм

SCV - 250 = 0,03 мм

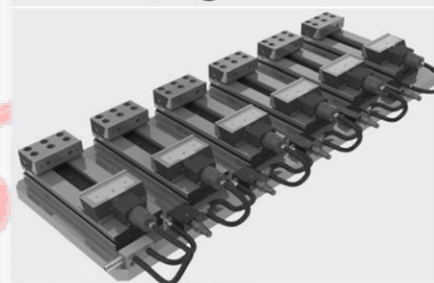
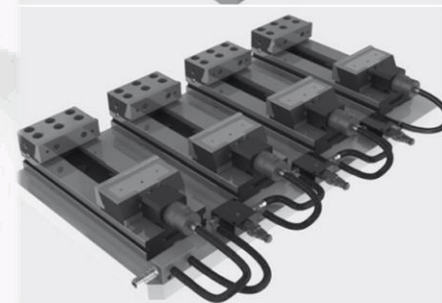
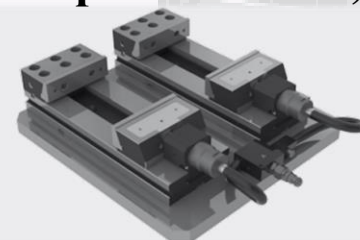
Ход: 4-30 мм



Тиски серии TC HYDRO - DUO TC HYDRO - TETRA TC HYDRO - ESA

Ширина губок :150 мм

Повторяемость $\pm 0,02$



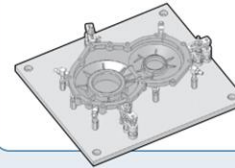
Раздел «14» - Зажимное оборудование «FAST-CLAMPS»

Оснастка «FAST-CLAMPS» и варианты её применения



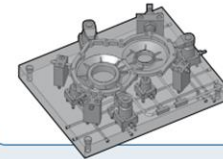
Speedier In Setup
Than Conventional
Manual Clamping

No tools needed



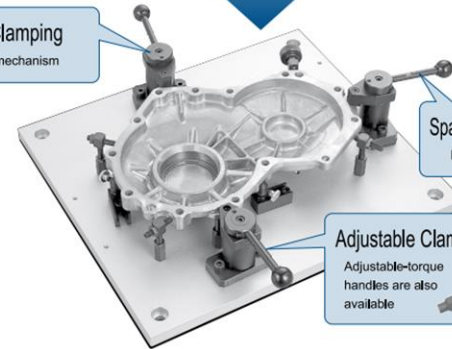
More Economical
Than Hydraulic
Clamping

Much lower fixture costs
Maintenance free



Positive Clamping

Spiral cam mechanism

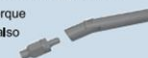


Space-Saving Design

Removable handle

Adjustable Clamping Force

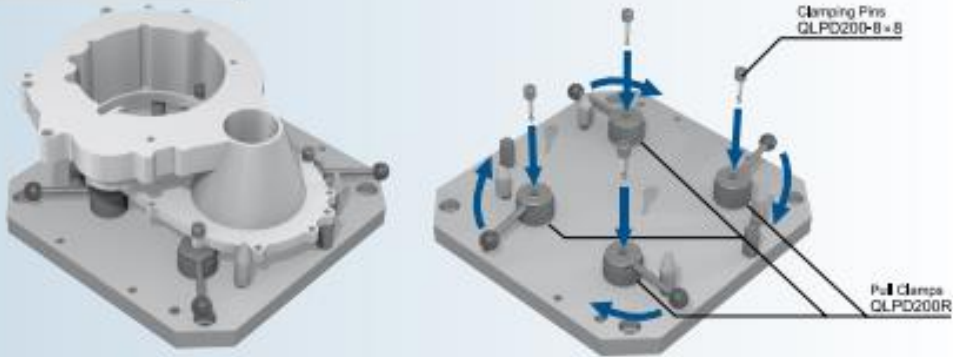
Adjustable-torque
handles are also
available



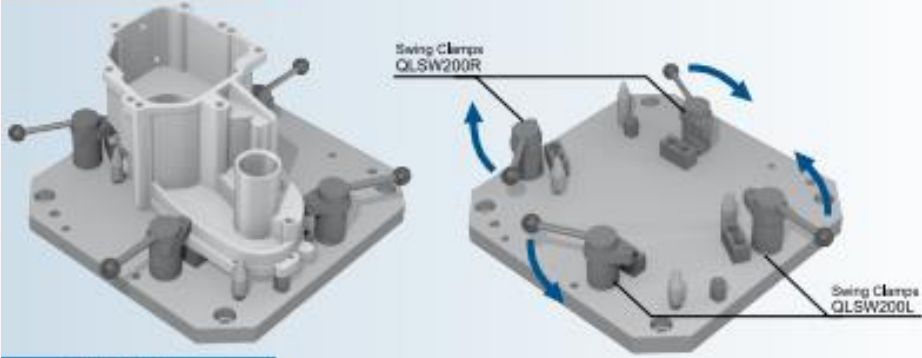
Fast Clamps serve for varied applications in machining
and assembly jobs in different industries.



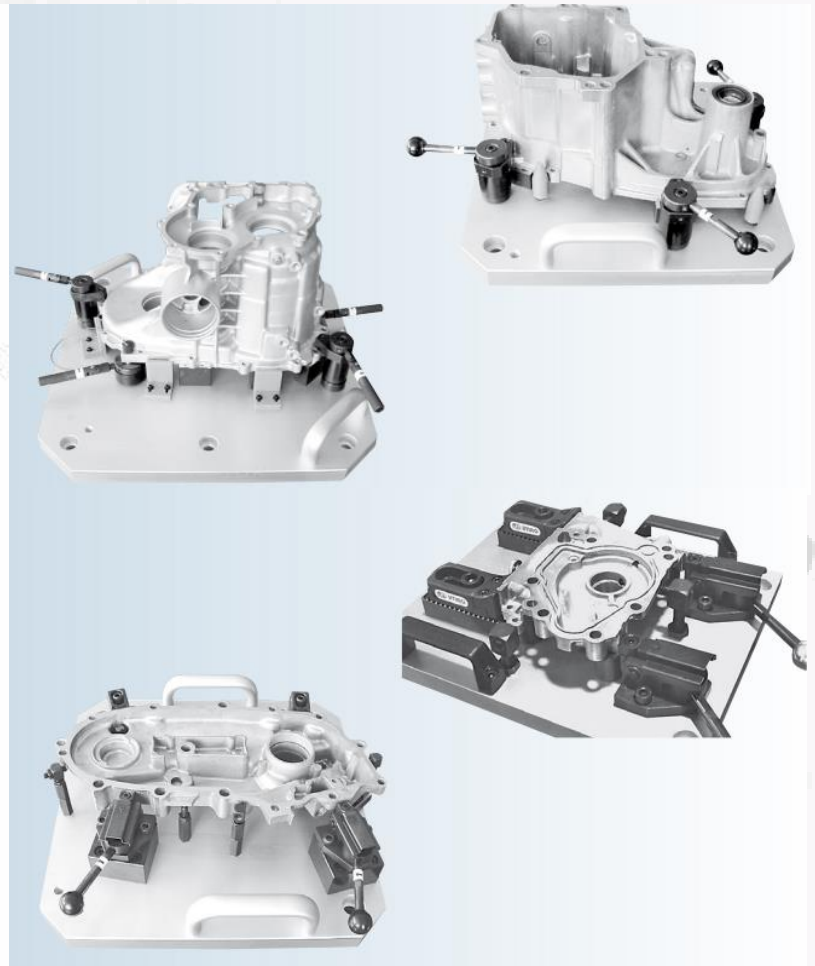
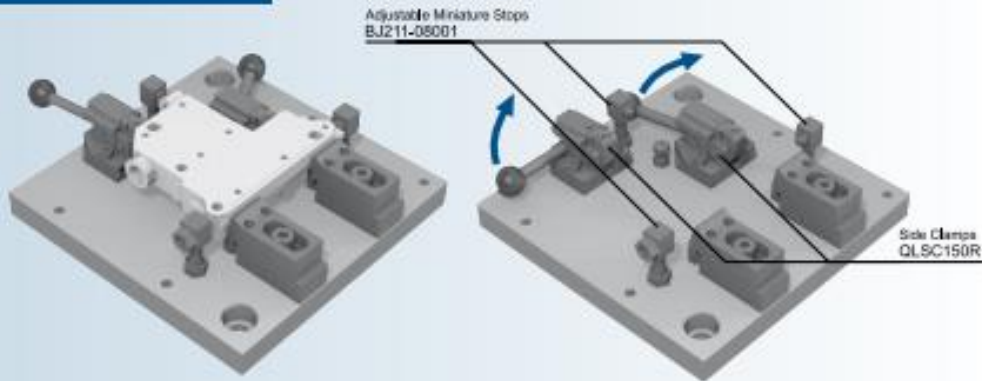
Pull Clamps



Swing Clamps



Side Clamps



Раздел «15» - Механический индексный поворотный стол «TOUCHDEX»

Отсутствие электрических, пневматических или гидравлических соединений позволяет использовать его как на горизонтальных обрабатывающих центрах с несколькими паллетами, так и на вертикальных станках.

Индексация угла поворота у разных моделей 1°, 5°, 15°, 45°, 90°

Точность 30 сек

Повторяемость ± 3 сек



FDR

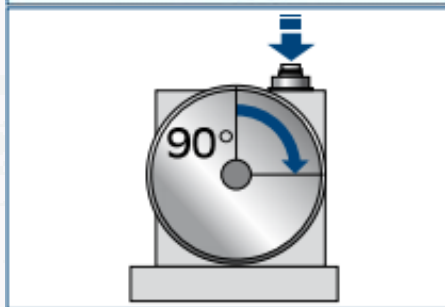
Indexing and rotation
in TWO directions

- Left pushbar for counterclockwise
- Right pushbar for clockwise



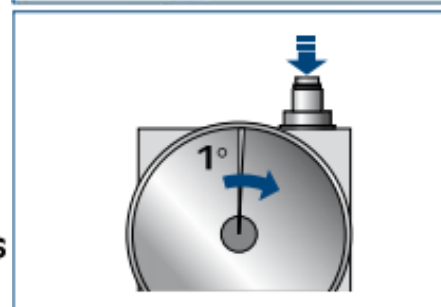
FDM

With the adaption for the
installation either
in horizontal or in vertical



FD - ... - 04

90 deg. Indexing rotation
per stroke. Pressing the
pushbar down one rotate
the table by 90 deg.
Ideal for square workpieces



FD - ... - 360

1 deg. Indexing ideal for
workpieces of complex
shape



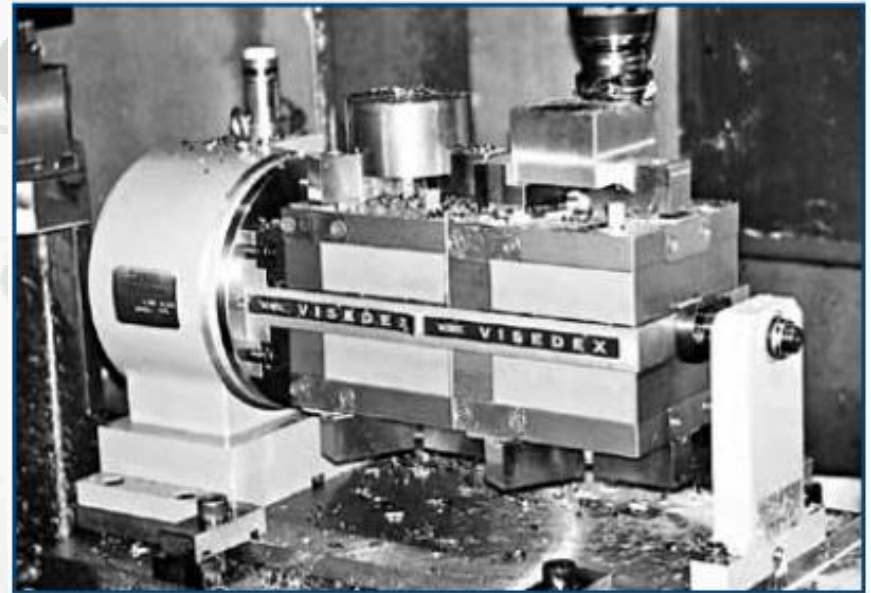
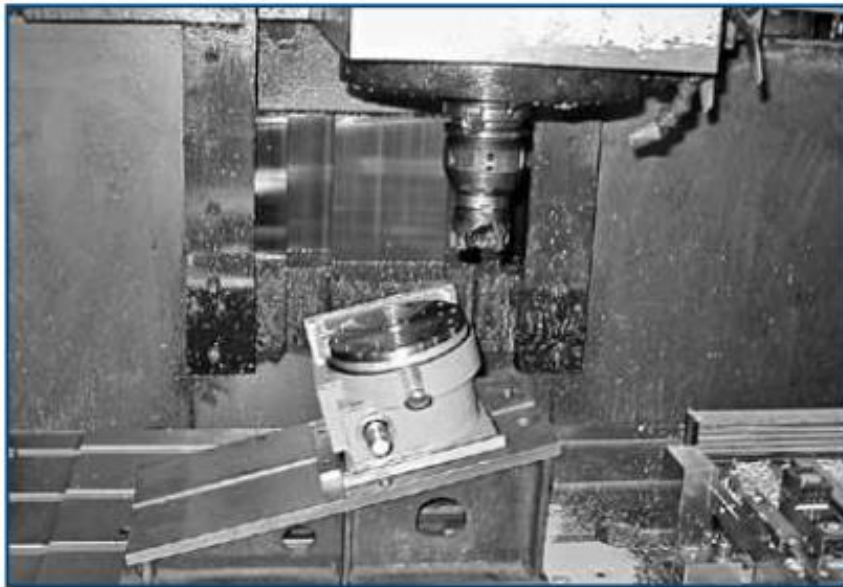


TILTING 230-150
Five-face machining.
Integrates FDR-230
and FDM-150 for five-face
machining on vertical
machining centers



COMBIDEX
Integrates subplate and
plate for workholding
applications

Варианты применения поворотных столов

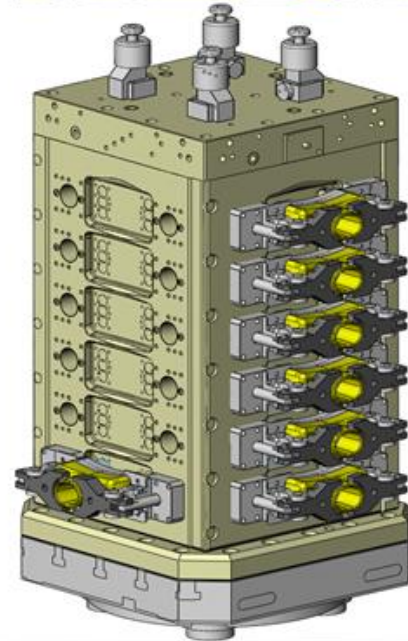
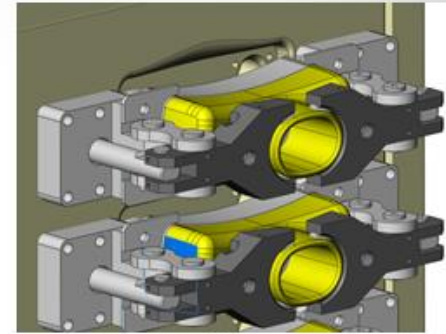
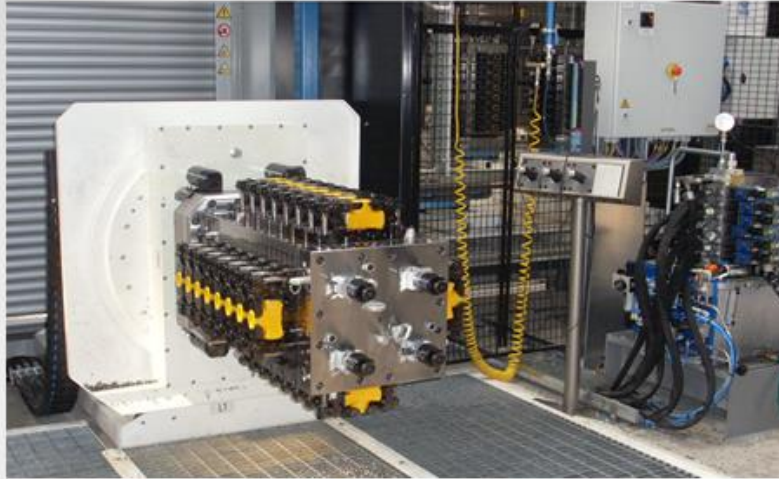


Проектирование и изготовление оснастки



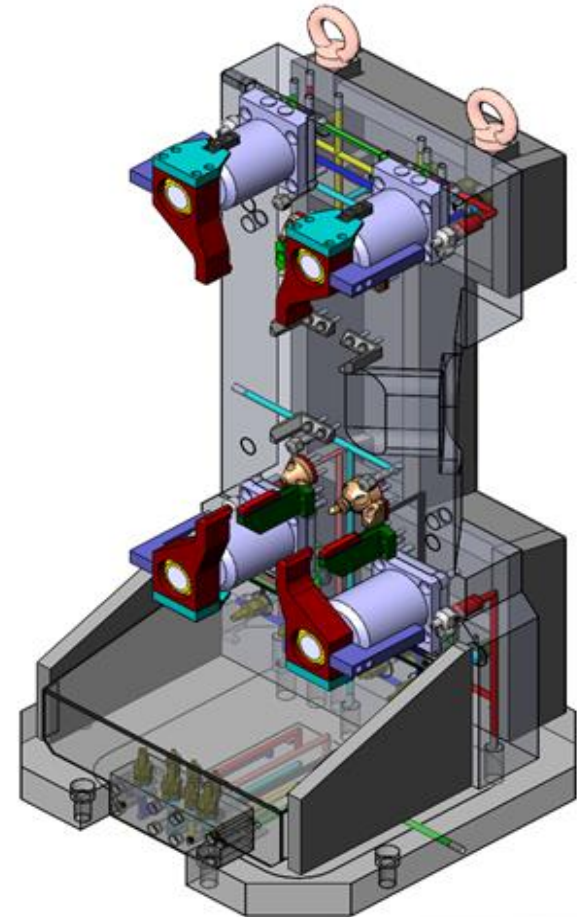
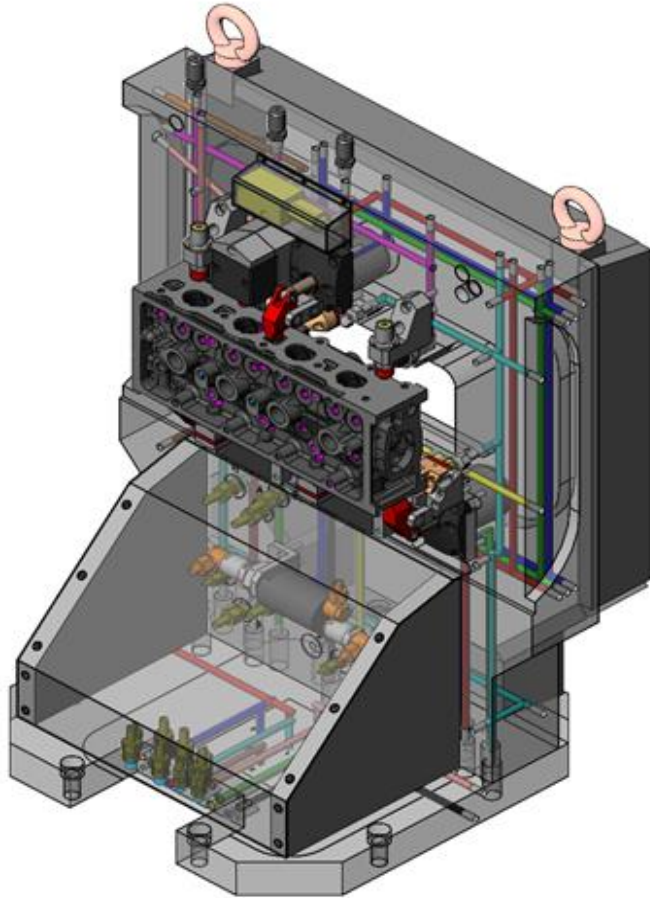
Проектирование и изготовление оснастки

ATTREZZO DI BLOCCAGGIO TESTA MARTELLO - SUMBITEC -



Проектирование и изготовление оснастки

ATTREZZO DI BLOCCAGGIO TESTA FIAT MULTIAIR - CHRYSLER



Проектирование и изготовление оснастки

C7013 – OP.10 ATTREZZO DI BLOCCAGGIO IDRAULICO FASE 10 TESTA CILINDRI TATA

INDIA – COMAU

